



# MESH LINE

**Schnell**  
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

# MESH LINE

---

01 Schnell **Group**

---

02 **Engineered** mesh

---

03 **Standard** mesh

---

04 **Special** mesh

---

05 **Lifting** equipment

---

06 Business application **software**

---

# SCHNELLGROUP

Schnell is the world leading company in the production of automatic machines for reinforcement processing, for the production of electro-welded mesh and software technologies for all shaping centers. Schnell Group is a group of multinational industrial companies. Schnell, the main research and manufacturing center, provides technological, organizational and commercial support to the whole Group. Today Schnell has over 150 patents filed and is widespread to international level with a staff of 40 mechanical and electronic engineers, daily engaged in research, development and design of new products for the whole Group.

Schnell è l'azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche per la lavorazione del ferro per cemento armato, per la produzione di rete elettrosaldata e software di gestione per i centri di sagomatura. Oggi è la capofila di un importante gruppo industriale multinazionale. Ne costituisce il centro di ricerca e di produzione principale e fornisce supporto tecnologico, organizzativo e commerciale per l'intero Gruppo. Oggi Schnell può vantare oltre 150 brevetti depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di 40 ingegneri meccanici ed elettronici, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo.

Schnell es la empresa líder mundial en el sector de las máquinas automáticas para la elaboración del hierro para hormigón armado, para la producción de malla electro-soldada y software de gestión para centros de elaboración del hierro para ferralla. Schnell hoy en día lidera un importante grupo industrial multinacional. Es el centro de investigación y producción principal y brinda soporte tecnológico, organizativo y comercial a todo el grupo. Hoy en día Schnell puede jactarse de más de 150 patentes depositadas y extendidas a nivel internacional por un staff de 40 ingenieros mecánicos y electrónicos, empeñados cotidianamente en la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas del grupo.

Schnell est l'entreprise leader au niveau mondial dans le domaine des machines automatiques pour le travail du fer à béton, pour la production des treillis électro-soudés et des logiciels de gestion pour tous les centres de façonnage. Schnell est aujourd'hui le leader d'un groupe industriel multinational, centre de recherche et de production principal fournissant un soutien technologique, organisationnel et commercial à tout le Groupe. Aujourd'hui Schnell a plus de 150 brevets déposés et est étendue au niveau international par une équipe de 40 ingénieurs mécaniques et électroniques, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et la conception de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe.

Schnell é a empresa líder no setor das máquinas automáticas para o processamento do ferro para cimento armado, para a produção de tela eletrosoldada e software de gestão para os centros de perfilagem. A Schnell é hoje a líder de um importante grupo industrial multinacional. É o centro de pesquisa e de produção principal e fornece apoio tecnológico, organizacional e comercial para o Grupo inteiro. Hoje a Schnell pode contar com mais de 150 patentes depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de 40 engenheiros mecânicos e eletrônicos, empenhados diariamente na pesquisa, desenvolvimento e projeto de novos produtos para todas as empresas do grupo.

Schnell ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Betonstahl, Mattenschweissanlagen und Software für Biegebetriebe. Heute ist SCHNELL die Mutterfirma einer wichtigen, multinationalen Industriegruppe und bildet deren Kern für Entwicklung, Produktion sowie für die technologische, organisatorische und kommerzielle Unterstützung für die gesamte Gruppe. Heute hat Schnell über 150 registrierte Patente, die von einer Gruppe von 40 Maschinenbauingenieuren und Elektroingenieuren, die täglich mit Forschung, Entwicklung und Konstruktion von neuen Produkten für den Gesamtkonzern beschäftigt sind, erfunden wurden.



# SCHNELL in the world

Schnell operates in over 150 countries worldwide thanks to its 12 branches, more than 50 agents and dealers and many assistance centers. 130 types of customizable machines are produced in a production area of over 40.000 sqm, 4 factories around the world and thanks to 350 employees.

Schnell è operativa in oltre 150 Paesi del mondo attraverso le sue 12 filiali, agli oltre 50 fra agenti e rivenditori, e una fitta rete di centri di assistenza. 130 modelli di macchine configurabili sono prodotti in oltre 40.000 mq di spazio produttivo dei 4 stabilimenti di tutto il mondo grazie ad un totale di 350 dipendenti.

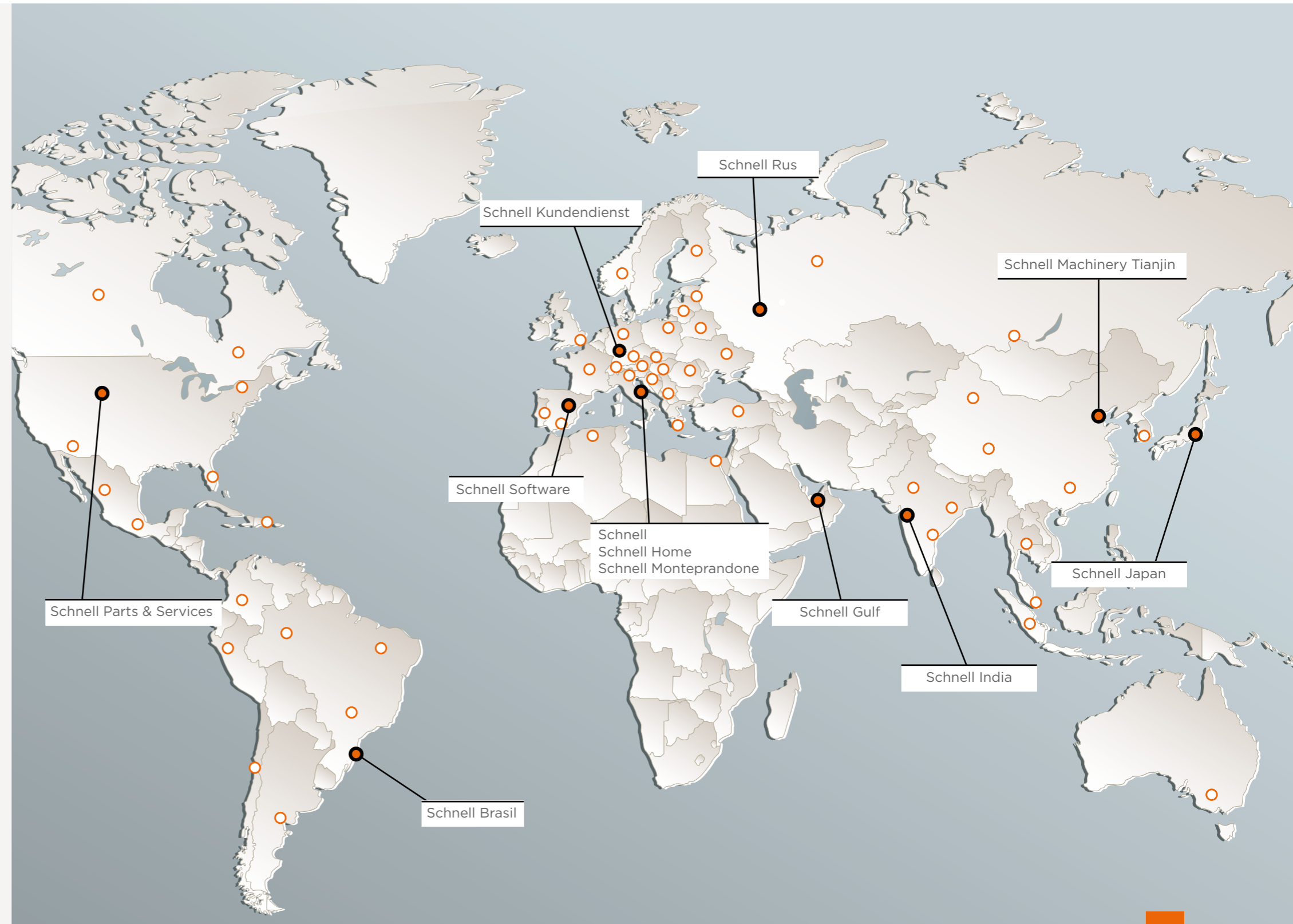
Schnell opera en más de 150 países del mundo, por medio de sus 12 filiales, sus más de 50 agentes y revendedores y una frondosa red de centros de asistencia. 130 modelos de máquinas configurables son producidos en lo más de 40.000 m² de espacio productivo de los 4 establecimientos de todo el mundo, gracias a un total de 350 empleados.

Schnell est présent dans plus de 150 pays dans le monde entier grâce à ses 12 filiales, plus de 50 agents et distributeurs, et de nombreux centres d'assistance. 130 modèles de machines configurables sont produites dans plus de 40.000 mètres carrés d'espace de production, 4 établissements dans le monde et grâce à un total de 350 employés.

A Schnell está operativa em mais de 150 países do mundo a traves das suas 12 filiais, dos seus mais de 50 entre agentes e revendedores, e de uma densa rede de centros de assistência. 130 modelos de máquinas configuráveis são produzidas em mais de 40.000 mq de espaço de produção dos 4 estabelecimentos de todo o mundo graças aos 350 trabalhadores.

Durch ihre 12 Filialen, über 50 Vertreter und Wiederverkäufer und ein enges Netz an Servicestellen ist Schnell in über 150 Ländern tätig. 130 konfigurierbare Maschinentypen werden auf über 40.000 m² Produktionsfläche der 4 Betriebe und insgesamt 350 Mitarbeiter, auf der ganzen Welt hergestellt.

- Schnell branches
- Sales & service centres



# 02

## Engineered mesh

Mesh with variable shapes, dimensions and diameters according to the design of the engineer.

These mesh can have both line or cross wires of different diameters and lengths and can be used in residential, industrial, commercial buildings and for the construction of large public works, such as dams, ports, bridges, tunnels, railways, etc...

Rete con forme, diametri e dimensioni variabili a seconda del disegno del progettista.

In queste rete si possono trovare longitudinalmente e trasversalmente ferri di diametri e lunghezze differenti.

Sono reti destinate alla costruzione residenziale, commerciale o industriale, alla realizzazione di grandi opere come dighe, porti, ponti, gallerie ferrovie ecc...

Mallas con formas, diámetros y dimensiones variables según el diseño del Ingeniero.

En esta mallas se pueden encontrar longitudinal y transversalmente hierros de diámetros y longitudes diferentes.

Son mallas destinadas a la construcción residencial, comercial o industrial, a la realización de grandes obras como diques, puertos, puentes, galerías, ferrovías, etc.

Panneaux de Treillis soudé, de diamètres et de dimensions variables en fonction du plan de l'ingénieur. Dans ces treillis il y a des fils longitudinaux et transversaux d'un diamètre et d'une longueur différents. Destinés à la construction résidentielle, commerciale ou industrielle, à la réalisation de grandes ouvrages telles que barrages, ports, ponts, tunnel, chemin de fer, etc..

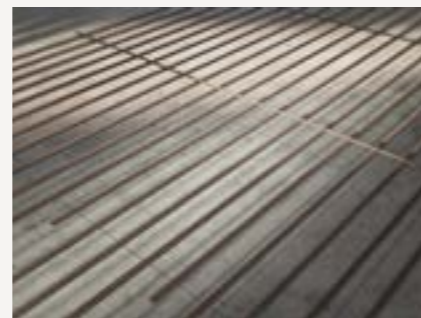
Tela com formas, diâmetros e dimensões variáveis segundo o desenho do engenheiro.

Nestas telas podemos encontrar longitudinalmente e transversalmente ferros de diâmetros e comprimentos diferentes.

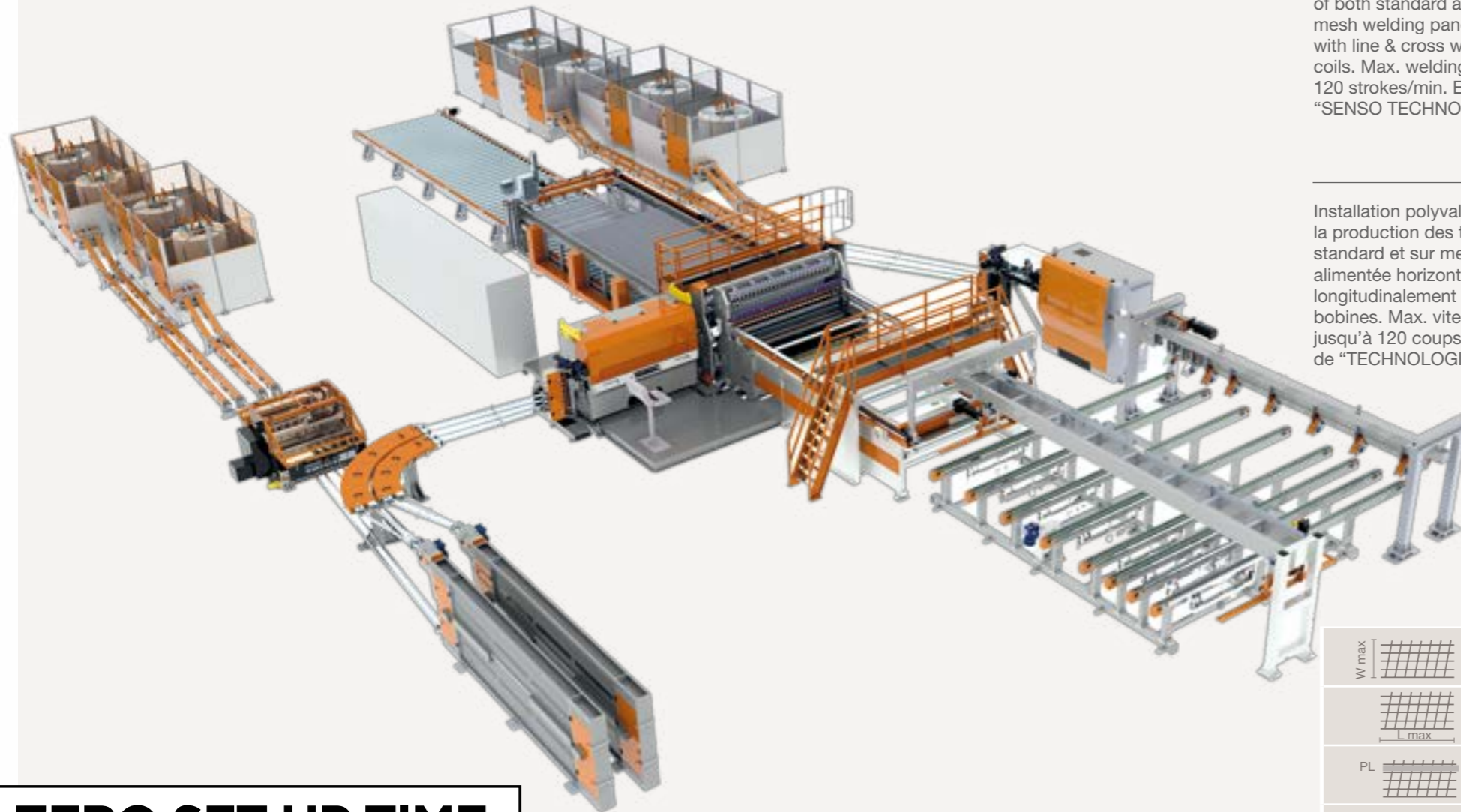
São telas destinadas à construção residencial, comercial ou industrial, à realização de grandes obras como barragens, portos, pontes, túneis, ferrovias, etc.

Matten mit unterschiedlichen Formen, Durchmesser und Größen, je nach Zeichnung des Planers. In diesen Matten können sich Längs – und Querstäbe mit unterschiedlichen Durchmessern und Längen befinden.

Diese Matten sind für Wohn – Handels und Industriegebäude sowie für grosse Bauprojekte wie Dämme, Häfen, Brücken, Tunnel, Eisenbahnen usw. bestimmt.



# VERSA LINE 2500/3500 CC



Versatile Plant for the production of both standard and engineered mesh welding panels, working with line & cross wires from coils. Max. welding speed up to 120 strokes/min. Equipped with "SENSO TECHNOLOGY".

Impianto flessibile per la produzione di pannelli di rete elettrosaldata sia standard che ingegnerizzata, alimentata longitudinalmente e trasversalmente da bobine. Velocità max. di saldatura fino a 120 colpi/min. Dotata di "SENSO TECHNOLOGY".

Planta flexible para la producción de paneles de malla electro-soldada standard e ingenierizada, alimentada longitudinalmente y transversalmente por rollos. Velocidad máx. de soldadura hasta 120 puntos/min. Dotada de "SENSO TECHNOLOGY".

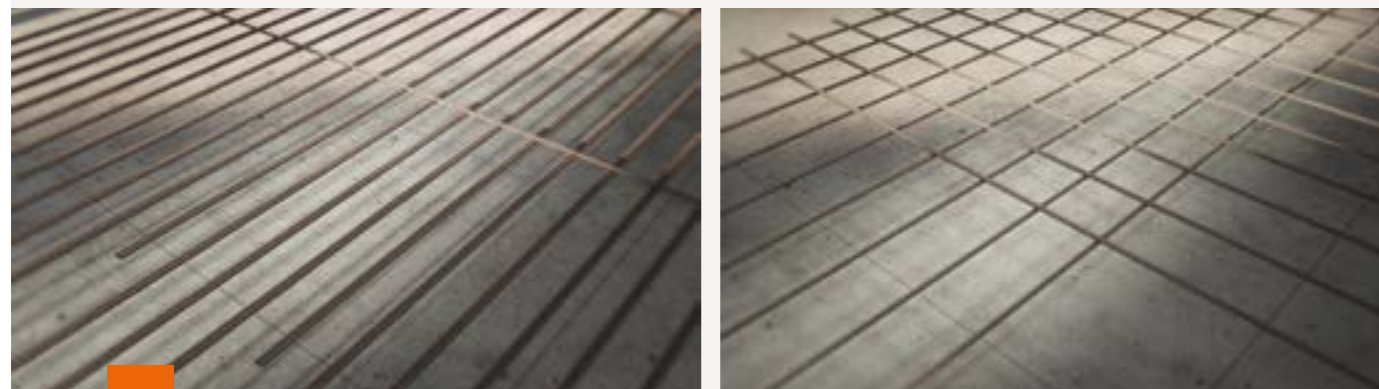
Installation polyvalente pour la production des treillis standard et sur mesure, alimentée horizontalement et longitudinalement à partir de bobines. Max. vitesse de soudage jusqu'à 120 coups / min. Équipée de "TECHNOLOGIE SENSO".

Planta flexível para a produção de painéis de tela eletro-soldada seja padrão ou de projeto, alimentada nos fios longitudinais e nos fios transversais por bobinas. Velocidade max. de soldadura até 120 golpes/min. Equipada com "SENSO TECHNOLOGY".

Flexible Anlage zur Herstellung von Standard- und Listenmatten. Die Beschickung erfolgt ab Coil sowohl für die Längs- wie auch für die Querdrähte. Max. Schweissgeschwindigkeit bis zu 120 Schläge / Min. Ausgestattet mit "SENSO TECHNOLOGY".



**ZERO SET UP TIME**



|  |  |           |  |                                    |
|--|--|-----------|--|------------------------------------|
|  | Mesh panel widths                      | min / max | 0,4 m / 3,5 m  | 16" / 138"                         |
|  | Mesh panel lengths                     |           | 1,5 m ÷ 6 m<br>(up to 12 m on request)                                 | 5' ÷ 20'<br>(up to 40' on request) |
|  | Line wire pitch                        | min       | 50 mm<br>(and multiple)  | 2"<br>(and multiple)               |
|  | Cross wire pitch                       | min       | 20 mm<br>(stepless)  | 6/8"<br>(stepless)                 |
|  | Line wire diameter                     |           | 6 mm - 12 mm<br>5 mm - 10 mm   |                                    |
|  | Cross wire diameter                    |           | 6 mm - 12 mm<br>5 mm - 10 mm   |                                    |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.) |           | 120 cross wires/min  |                                    |
|  | Wire material                          |           | cold - rolled wire<br>hot - rolled wire/compact coil<br>stretched wire |                                    |

# SENSO TECHNOLOGY

**Senso** transfers the intelligence of **an expert operator** to the machine

**Senso** trasferisce all'interno della macchina l'intelligenza di un **operatore esperto**

**Senso** transfiriere al interno de la maquina la inteligencia de un **operador experto**

**Senso** transfère l'intelligence d'un **opérateur expert** à l'intérieur de la machine

**Senso** transfere para dentro da máquina a inteligência de um **operador experiente**

**Senso** überträgt in die Maschine die Intelligenz eines **erfahrenen Bedieners**

The sensors detect the curvature in the wire that is being processed and interact with the machine's software, exactly as an expert operator would do, modifying the settings on the straightening system. The result is stunning: the bars are always straightened perfectly and the speed is very high.

I sensori sono capaci di rilevare la curvatura del ferro in raddrizzatura, e di interagire con il software della macchina, comportandosi esattamente come un operatore esperto, modificando autonomamente la regolazione dei gruppi di raddrizzatura. Il risultato è stupefacente: le barre sono sempre ben raddrizzate e la velocità è molto elevata.

Estos sensores son capaces de reconocer la curvatura del hierro en enderezado, e interactuar con el software de la máquina, comportándose exactamente como un operador experto, modificando autónomamente la regulación de los grupos de enderezado. El resultado es asombroso: las barras están siempre bien enderezadas y la velocidad es muy elevada.

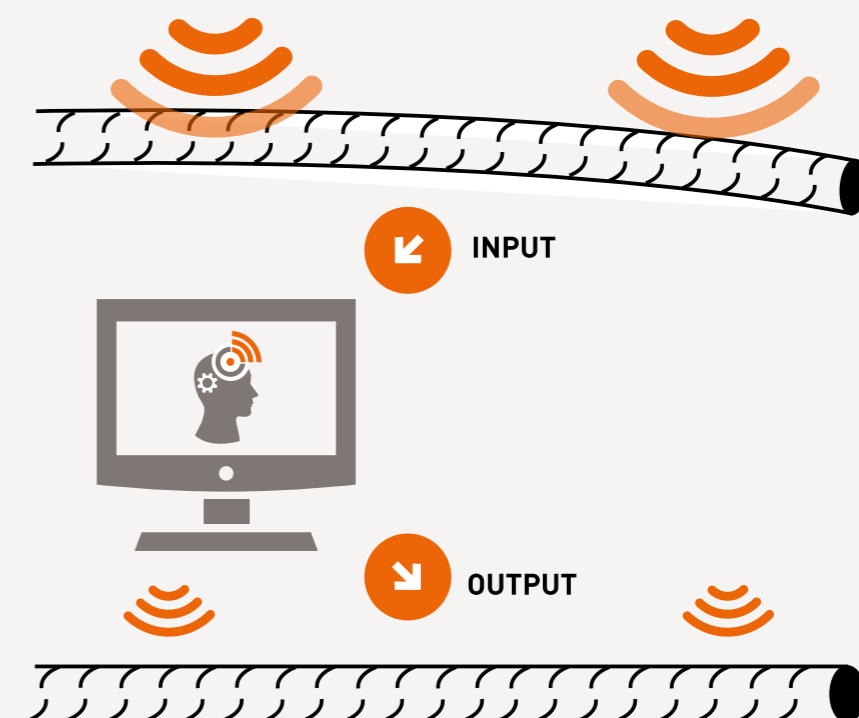
Ces détecteurs sont en mesure de relever la courbure du fer pendant le redressage et d'interagir avec le software de la machine exactement comme un opérateur expert, en modifiant de façon autonome le réglage des unités de redressage. Le résultat est stupéfiant : les barres sont toujours bien redressées et la vitesse est très haute.

Estes sensores são capazes de relevar a curvatura do ferro no endireitamento, e de interagir com o software da máquina, comportando-se exatamente como um operador experiente, modificando autonomamente a regulação dos grupos de endireitamento. O resultado é surpreendente: as barras estão sempre bem endireitas e a velocidade é muito mais elevada.

Diese Sensoren sind in der Lage, die "Kurve" des Drahtes beim richten, zu identifizieren. Durch die Anbindung an die Maschinensoftware, verhalten sie sich wie ein erfahrener Bediener, indem sie in eigener Regie, die Einstellungen der Richtaggregate der Maschine ändern. Das Ergebnis ist erstaunlich: die Stäbe sind immer gut gerichtet und die Geschwindigkeit ist immer sehr hoch.



The longitudinal bars come from an integrated straightening machine fitted with SENSO TECHNOLOGY.  
 Le barre longitudinali dell'impianto provengono da una raddrizzatrice integrata dotata di SENSO TECHNOLOGY.  
 Las barras longitudinales provienen de una enderezadora integrada a la planta dotada de SENSO TECHNOLOGY.  
 Les barres longitudinales viennent d'une redresseuse intégrée dans l'installation équipée avec SENSO TECHNOLOGY.  
 As barre longitudinais vem de uma endireitadeira integrada na planta equipada com SENSO TECHNOLOGY.  
 Die Längsstäbe werden von einer, in der Anlage integrierten Richtanlage mit SENSO TECHNOLOGY hergestellt.





# VERSA LINE 2500 BB

Versatile Plant for the production of both standard and engineered mesh welding panels, working with pre-cut bar. Max. welding speed up to 120 strokes/min.

Impianto flessibile per la produzione di pannelli di rete elettrosaldata sia standard che ingegnerizzata, alimentata longitudinalmente e trasversalmente da barre pre-tagliate. Velocità max. di saldatura fino a 120 colpi/min.

Planta flexible para la producción de paneles de malla electro-soldada standard e ingenierizada, alimentado por barras pre-cortadas. Velocidad máx. de soldadura hasta 120 puntos/min.

Installation polyvalente pour la production des treillis standard et sur mesure, alimentée par barres prédécoupées. Max. vitesse de soudage jusqu'à 120 coups/min.

Planta flexível para a produção de painéis de tela eletro-soldada seja padrão ou de projeto, alimentada por barras pré-cortadas. Velocidade max. de soldadura até 120 golpes/min.

Flexible Anlage zur Herstellung von Standard- und Listenmatten, beschickt von bereits geschnittenen Stäben. Max. Schweissgeschwindigkeit bis zu 120 Schläge/Min.



|  |  |           |  |                                    |
|--|--|-----------|--|------------------------------------|
|  | Mesh panel widths                      | min / max | 0,4 m / 2,5 m  | 16" / 98"                          |
|  | Mesh panel lengths                     |           | 1,5 m ÷ 6 m<br>(up to 12 m on request)                                 | 5' ÷ 20'<br>(up to 40' on request) |
|  | Line wire pitch                        | min       | 50 mm<br>(and multiple)  | 2"<br>(and multiple)               |
|  | Cross wire pitch                       | min       | 20 mm<br>(stepless)  | 6/8"<br>(stepless)                 |
|  | Line wire diameter                     |           | 5 mm - 12 mm   |                                    |
|  | Cross wire diameter                    |           | 5 mm - 12 mm   |                                    |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.) |           | 120 cross wires/min  |                                    |
|  | Wire material                          |           | cold - rolled wire<br>hot - rolled wire/compact coil<br>stretched wire |                                    |



# VERSA LINE 1600/2000

|   |  |           |  |                                    |
|---|--|-----------|--|------------------------------------|
|    | Mesh panel widths                      | min / max | 0,4 m / 2 m                            | 16" / 79"                          |
|    | Mesh panel lengths                     |           | 1,5 m ÷ 6 m<br>(up to 12 m on request) | 5' ÷ 20'<br>(up to 40' on request) |
|    | Line wire pitch                        | min       | 50 mm<br>(and multiple)                | 2"<br>(and multiple)               |
|    | Cross wire pitch                       | min       | 20 mm<br>(stepless)                    | 6/8"<br>(stepless)                 |
|    | Line wire diameter                     |           | 4 mm - 12 mm                           |                                    |
|    | Cross wire diameter                    |           | 4 mm - 12 mm                           |                                    |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.) |           | 90 cross wires/min                     |                                    |



Versatile Plant for the production of both standard and engineered mesh welding panels, working with cross wires from coils and line wires from pre-cut bars. Max. welding speed up to 90 strokes/min.

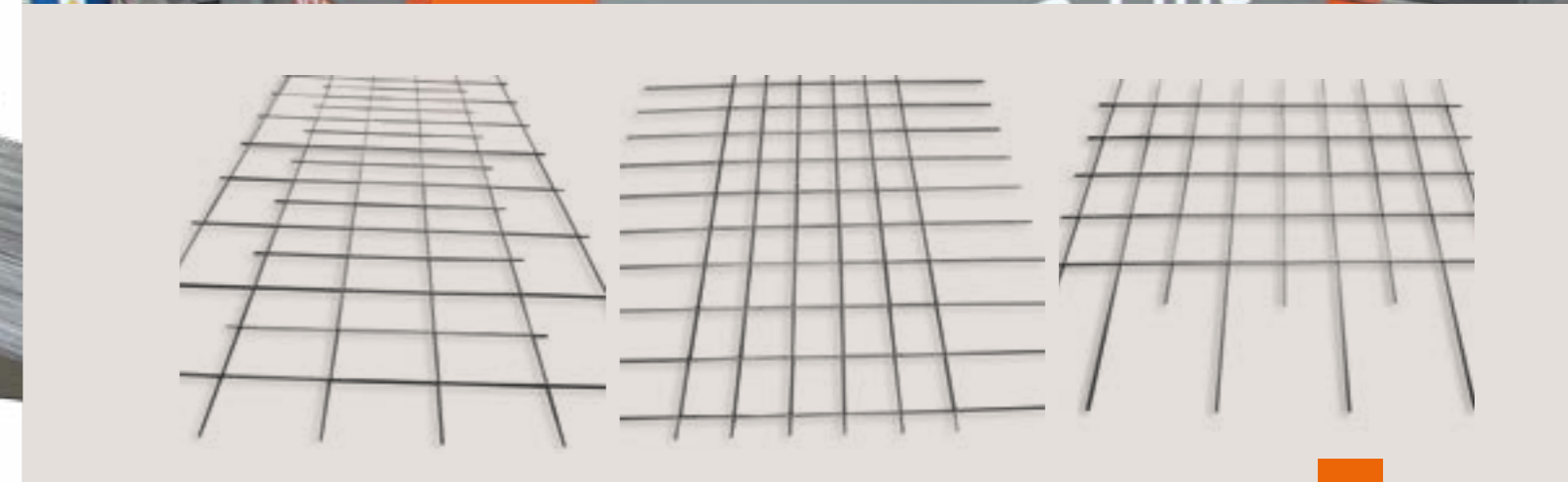
Impianto flessibile per la produzione di pannelli di rete elettrosaldata sia standard che ingegnerizzata, alimentata longitudinalmente da barre pre-tagliate e trasversalmente da bobine. Velocità max. di saldatura fino a 90 colpi/min.

Planta flexible para la producción de paneles de malla electro-soldada standard e ingenierizada, alimentada longitudinalmente por rollos y transversalmente por barras pre-cortadas. Velocidad máx. de soldadura hasta 90 puntos/min.

Installation polyvalente pour la production des treillis standard et sur mesure, alimentée horizontalement à partir de bobines et longitudinalement à partir de barres prédécoupées. Max. vitesse de soudage jusqu'à 90 coups/min.

Planta flexível para a produção de painéis de tela eletro-soldada seja padrão ou de projeto, alimentada nos fios longitudinais por bobinas e nos fios transversais por barras pre-cortadas. Velocidade max. de soldadura até 90 golpes/min.

Flexible Anlage zur Herstellung von Standard- und Listenmatten. Die Beschickung der Längsdrähte erfolgt ab geschnittener Stäbe, die Querdrähte ab Coils. Max. Schweissgeschwindigkeit bis zu 90 Schläge/Min.



# 03

## Standard mesh

Welded wire mesh for the construction industry with standard dimensions, pitch and diameters as per catalogue. Produced in mesh sheets or rolls.

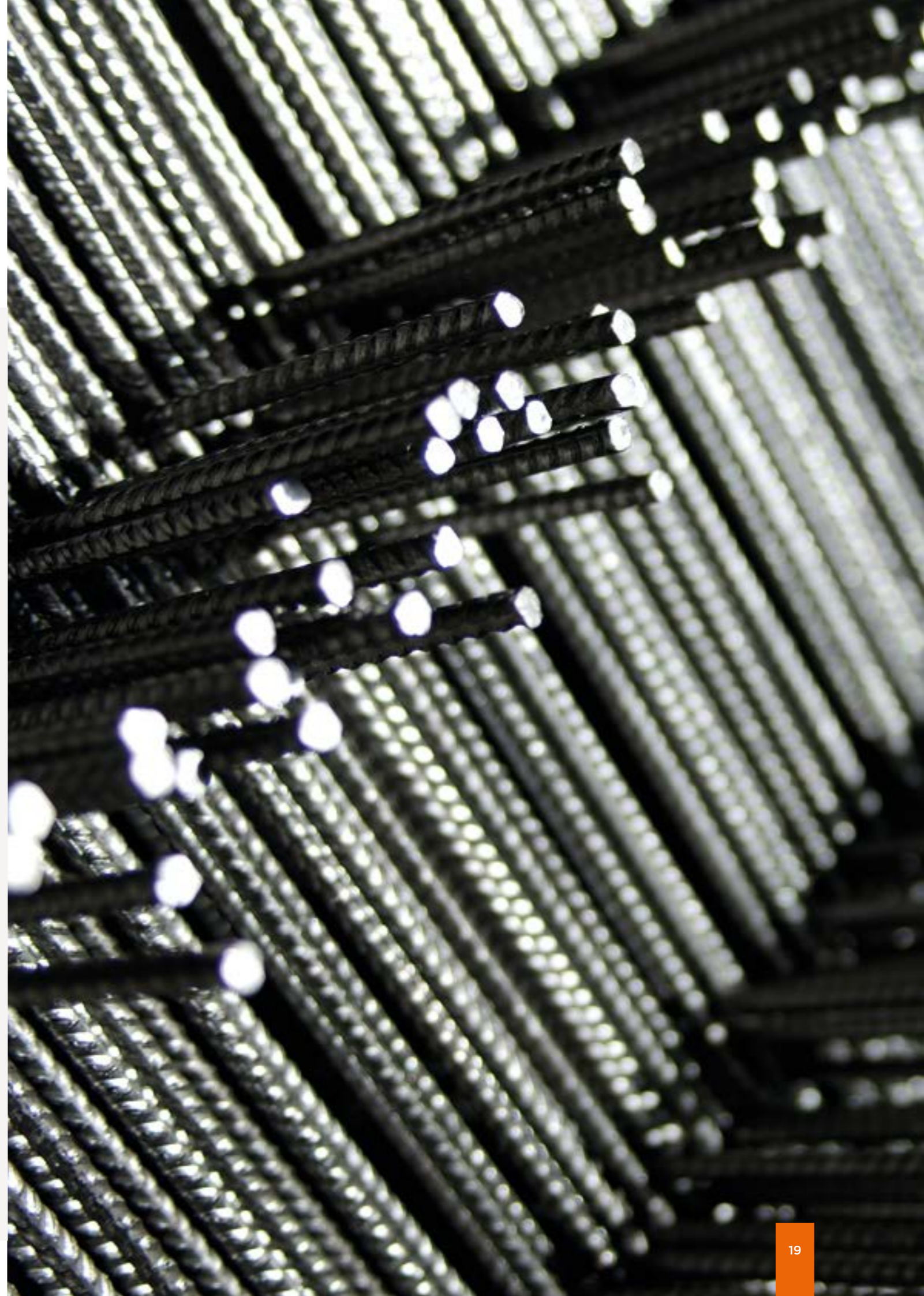
Rete elettrosaldada con dimensioni, maglie e diametri dei fili come da regole vigenti nel paese di riferimento. Sono normalmente prodotte in pacchi o in rotoli. Sono reti destinate alla costruzione in generale.

Malla electro-soldada con dimensiones, mallas y diámetros de los hilos preestablecidos en catalogo. Normalmente son producidas en paquetes o en rollos. Son mallas destinadas a la construcción en general.

Treillis électro-soudés avec une dimensions, de mailles et de diamètres des fils préétablis sur catalogue. Normalement ils sont produits en panneaux ou bien en bobines. Il s'agit de treillis destinés à la construction en générale.

Tela eletro soldada com dimensões, malhas e diâmetros dos fios pré-estabelecidos no catalogo. São normalmente produzidas em pacotes ou em rolos. São telas destinadas à construção em geral.

Geschweisste Matten mit unterschiedlichen Formen, Maschen und Drahtdurchmesser, gemäss Normen in dem betreffenden Land. Normalerweise in Pakete oder Rollen hergestellt. Diese Matten sind allgemein für den Bau bestimmt.



# SMART MESH BB



Mesh welding machine for the production of either reinforcing mesh or fence mesh working with pre-cut bars. Range from Ø 3 to Ø 12 mm.

Macchina per la produzione di pannelli di rete elettrosaldata, alimentata longitudinalmente e trasversalmente da barre pre-tagliate.  
Gamma da Ø 3 a Ø 12 mm.

Instalación para la producción de mallas de refuerzo o de recinto de malla alimentado por barras pre-cortadas. Gama de Ø 3 mm a Ø 12 mm.

Installation pour la production de treillis électro-soudés alimentée par barres prédécoupées, idéale pour treillis de construction ou clôture. Gamme de Ø 3 à Ø 12 mm.

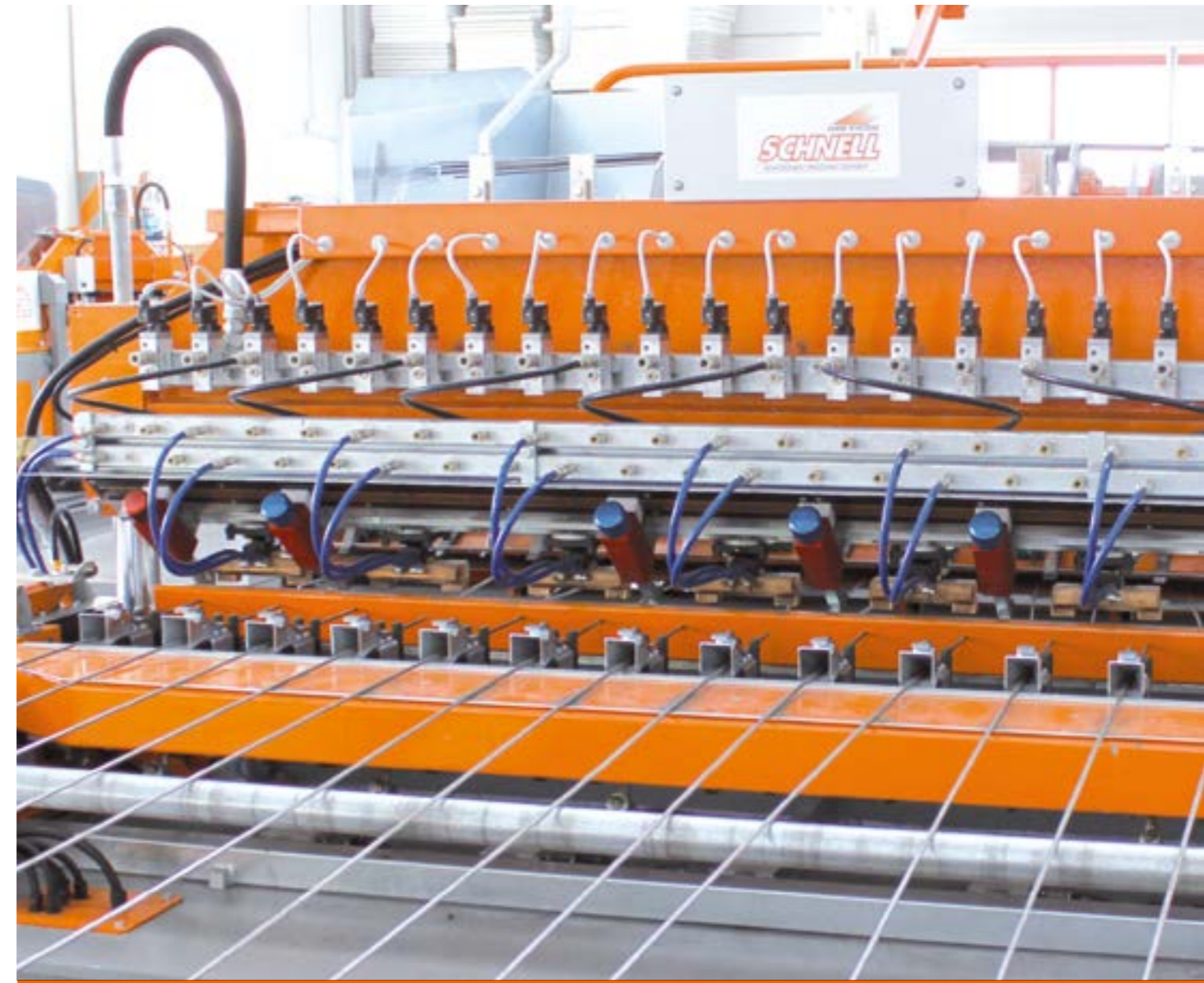
Máquina para a produção de tela eletro soldada alimentada por barras pré-cortadas, ideal para tela para construção ou vedações. Gama de Ø 3 a Ø 12 mm.

Anlage zur Herstellung von geschweissten Stahlmatten, beschickt von bereits geschnittenen Stäben, ideal für Baustahlmatten oder Zäune. Bereich ab Durchm. 3 mm bis Durchm. 12 mm.

|  |  |           |                            |                     |
|--|--|-----------|----------------------------|---------------------|
|   | Mesh panel widths                      | Min / Max | 1,25 m / 3,30 m            | 49" / 130"          |
|   | Mesh panel lengths                     |           | 3 m ÷ 6 m                  | 10' ÷ 20'           |
|   | Line wire pitch                        | min       | 100 mm<br>(50 mm multiple) | 4"<br>(2" multiple) |
|   | Cross wire pitch                       | min       | 25 mm<br>(stepless)        | 1"<br>(stepless)    |
|   | Line wire diameter                     |           | 3 mm - 12 mm               |                     |
|   | Cross wire diameter                    |           | 3 mm - 12 mm               |                     |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.) |           | 120 cross wires/min        |                     |



# MESH LINE 2500 BB



|  |  |           |                                   |                                   |
|--|--|-----------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|  | Mesh panel widths                      | min / max | 1,25 m / 3 m                      | 49" / 118"                        |
|  | Mesh panel lengths                     |           | 3 m ÷ 6 m<br>(up 12 m on request) | 10' ÷ 20'<br>(up 40 m on request) |
|  | Line wire pitch                        | min       | 100 mm<br>(others on request)     | 4"<br>(others on request)         |
|  | Cross wire pitch                       | min       | 20 mm<br>(stepless)               | 6/8"<br>(stepless)                |
|  | Line wire diameter                     |           | 3 mm - 12 mm                      |                                   |
|  | Cross wire diameter                    |           | 3 mm - 12 mm                      |                                   |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.) |           | 120 cross wires/min               |                                   |

Mesh welding machine for the production of reinforcing mesh working with pre-cut bars. Range from Ø 3 to Ø 12 mm.

Macchina per la produzione di rete elettrosaldata standard alimentata da barre pre-tagliate. Gamma da Ø 3 a Ø 12 mm.

Instalación para la producción de mallas de refuerzo alimentada por barras pre-cortadas. Gama de Ø 3 mm a Ø 12 mm.

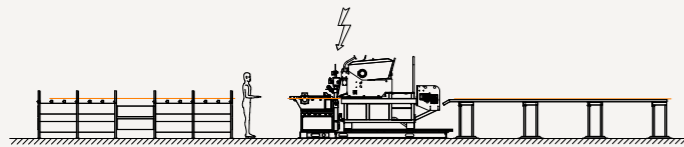
Installation pour la production de treillis électro-soudés alimentée par barres prédécoupées. Gamme de Ø 3 à Ø 12 mm.

Máquina para a produção de tela eletro soldada alimentada por barras pré-cortadas. Gama de Ø 3 a Ø 12 mm.

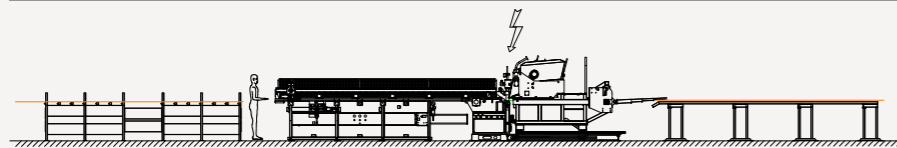
Anlage zur Herstellung von geschweissten Stahlmatten, beschickt von bereits geschnittenen Stäben. Durchmesserbereich ab 3 mm bis 12 mm.

# Configuration examples

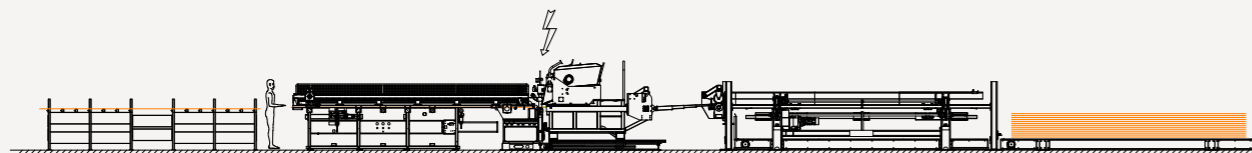
MANUAL FEEDING / MANUAL EXTRACTION



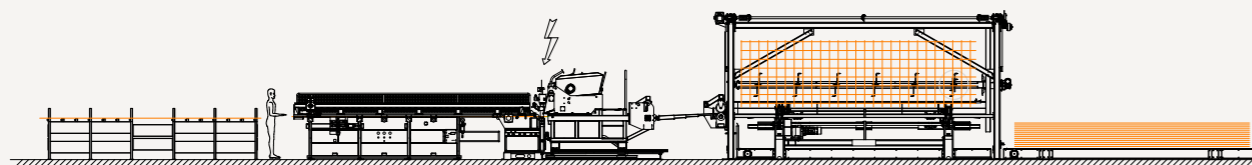
SEMI-AUTOMATIC FEEDER / MANUAL EXTRACTION



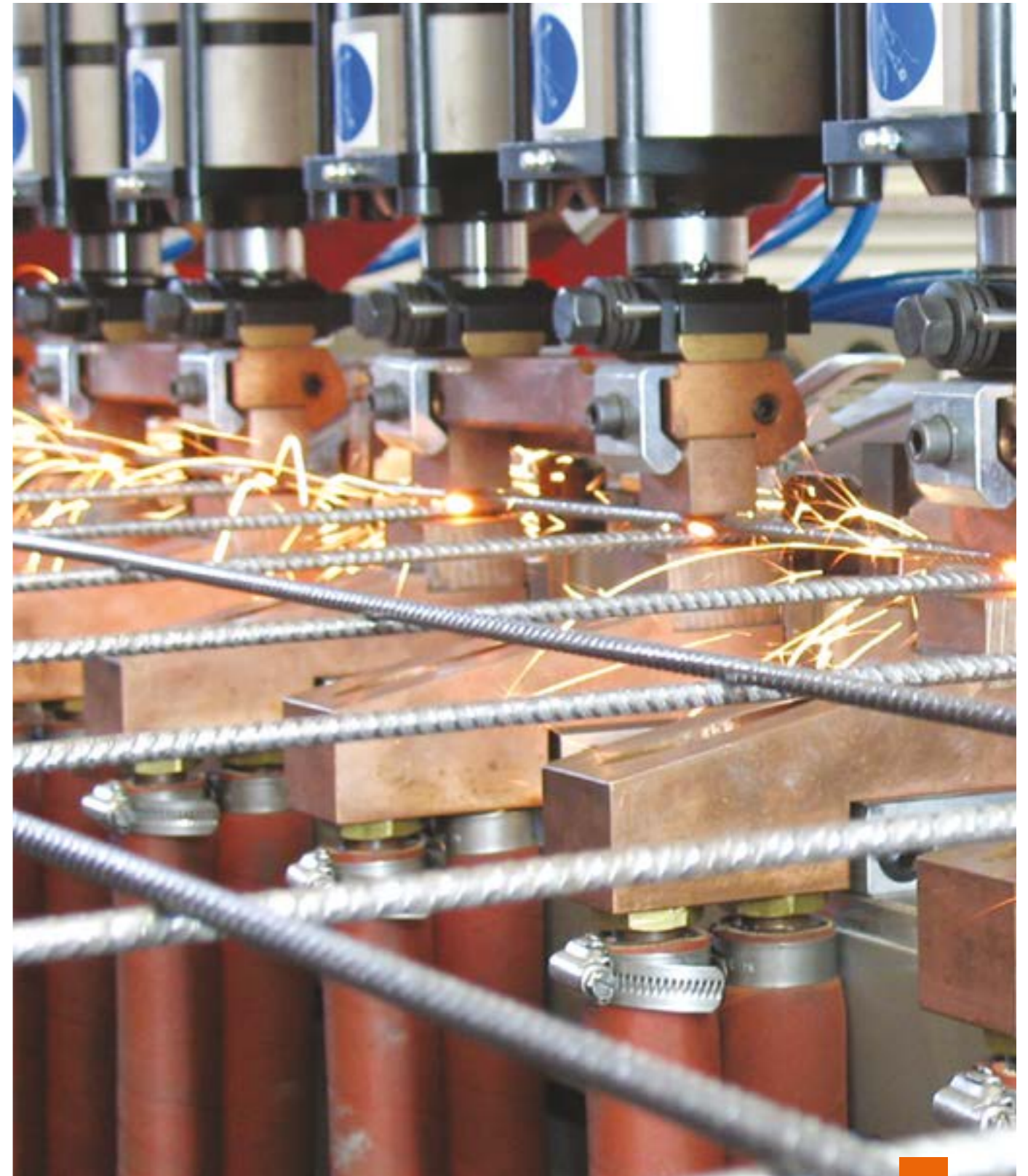
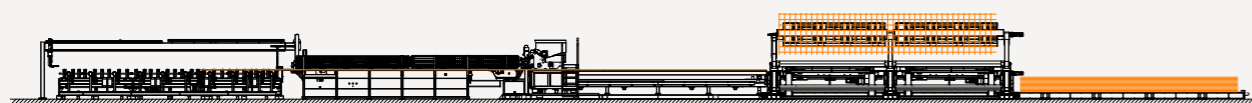
SEMI-AUTOMATIC FEEDER / AUTOMATIC STACKER



SEMI-AUTOMATIC FEEDER / AUTOMATIC STACKER AND TILTER



AUTOMATIC PLANT - AUTOMATIC FEEDER / AUTOMATIC STACKER AND TILTER



# MESH LINE 2500 BC

|   |   |           |                                   |                                  |
|---|---|-----------|-----------------------------------|----------------------------------|
|    | Mesh panel widths                             | min / max | 1,25 m / 3 m                      | 49" / 118"                       |
|    | Mesh panel lengths                            |           | 2 m ÷ 6 m<br>(up 12 m on request) | 7' ÷ 20'<br>(up 40 m on request) |
|    | Mesh Roll lengths<br>(max $\phi 6 + \phi 6$ ) | max       | 55 m                              | 180'                             |
|    | Line wire pitch                               | min       | 100 mm<br>(others on request)     | 4"<br>(others on request)        |
|    | Cross wire pitch                              | min       | 20 mm<br>(stepless)               | 6/8"<br>(stepless)               |
|    | Line wire diameter                            |           | 3 mm - 12 mm                      |                                  |
|   | Cross wire diameter                           |           | 3 mm - 12 mm                      |                                  |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.)        |           | 130 cross wires/min               |                                  |

Mesh welding machine for the production of reinforcing mesh working with line wires from coils and cross wires from pre-cut bars. Range from  $\phi 3$  to  $\phi 10$  mm.

Macchina per la produzione di rete elettrosaldata alimentata longitudinalmente da bobine e trasversalmente da barre pre-tagliate. Gamma da  $\phi 3$  a  $\phi 10$  mm.

Instalación para la producción de mallas de refuerzo alimentada longitudinalmente por rollos y transversalmente por barras pre-cortadas. Gama de  $\phi 3$  mm a  $\phi 10$  mm.

Installation pour la production de treillis électro-soudés alimentée horizontalement à partir de bobines et longitudinalement à partir de barres prédécoupées. Gamme de  $\phi 3$  à  $\phi 10$  mm.

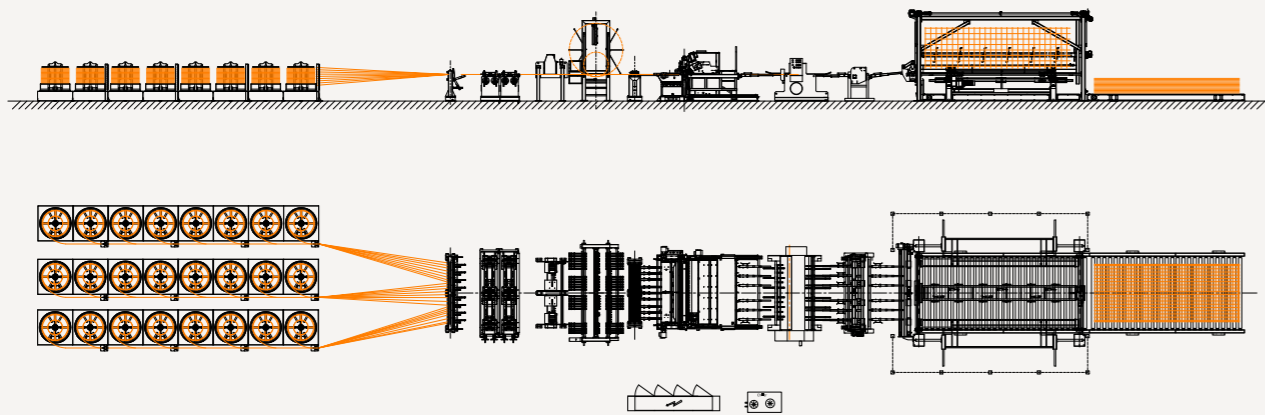
Máquina para a produção de tela eletro soldada alimentada nos fios longitudinais por bobinas e nos fios transversais por barras pre-cortadas. Gama de  $\phi 3$  a  $\phi 10$  mm.

Anlage zur Herstellung von geschweissten Stahlmatten. Die Beschickung der Längsdrähte erfolgt ab Coils, die der Querdrähte mittels bereits geschnittener Stäbe. Bereich ab Durchm. 3 mm bis Durchm. 10 mm.

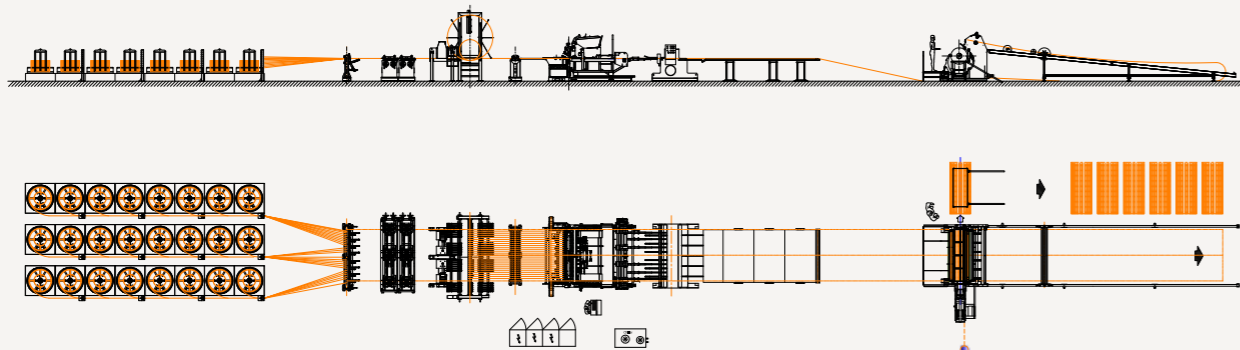


# Configuration examples

## AUTOMATIC STACKER AND TILTER







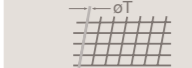



## AUTOMATIC ROLL MESH





# MESH LINE 2500 CC

|   |  |           |                                   |                                  |
|---|--|-----------|-----------------------------------|----------------------------------|
|    | Mesh panel widths                              | min / max | 1,25 m / 2,50 m                   | 49" / 98"                        |
|    | Mesh panel lengths                             |           | 2 m ÷ 6 m<br>(up 12 m on request) | 7' ÷ 20'<br>(up 40 m on request) |
|    | Mesh Roll lengths<br>(max $\phi$ 6 + $\phi$ 6) | max       | 55 m                              | 180'                             |
|    | Line wire pitch                                | min       | 100 mm<br>(others on request)     | 4"<br>(others on request)        |
|    | Cross wire pitch                               | min       | 20 mm<br>(stepless)               | 6/8"<br>(stepless)               |
|    | Line wire diameter                             |           | 3 mm - 12 mm                      |                                  |
|   | Cross wire diameter                            |           | 3 mm - 12 mm                      |                                  |
|  | Max working speed<br>(weldings / min.)         |           | 150 cross wires/min               |                                  |

Mesh welding machine for the production of reinforcing mesh working with line & cross wires from coils. Range from  $\phi$  3 to  $\phi$  10 mm.

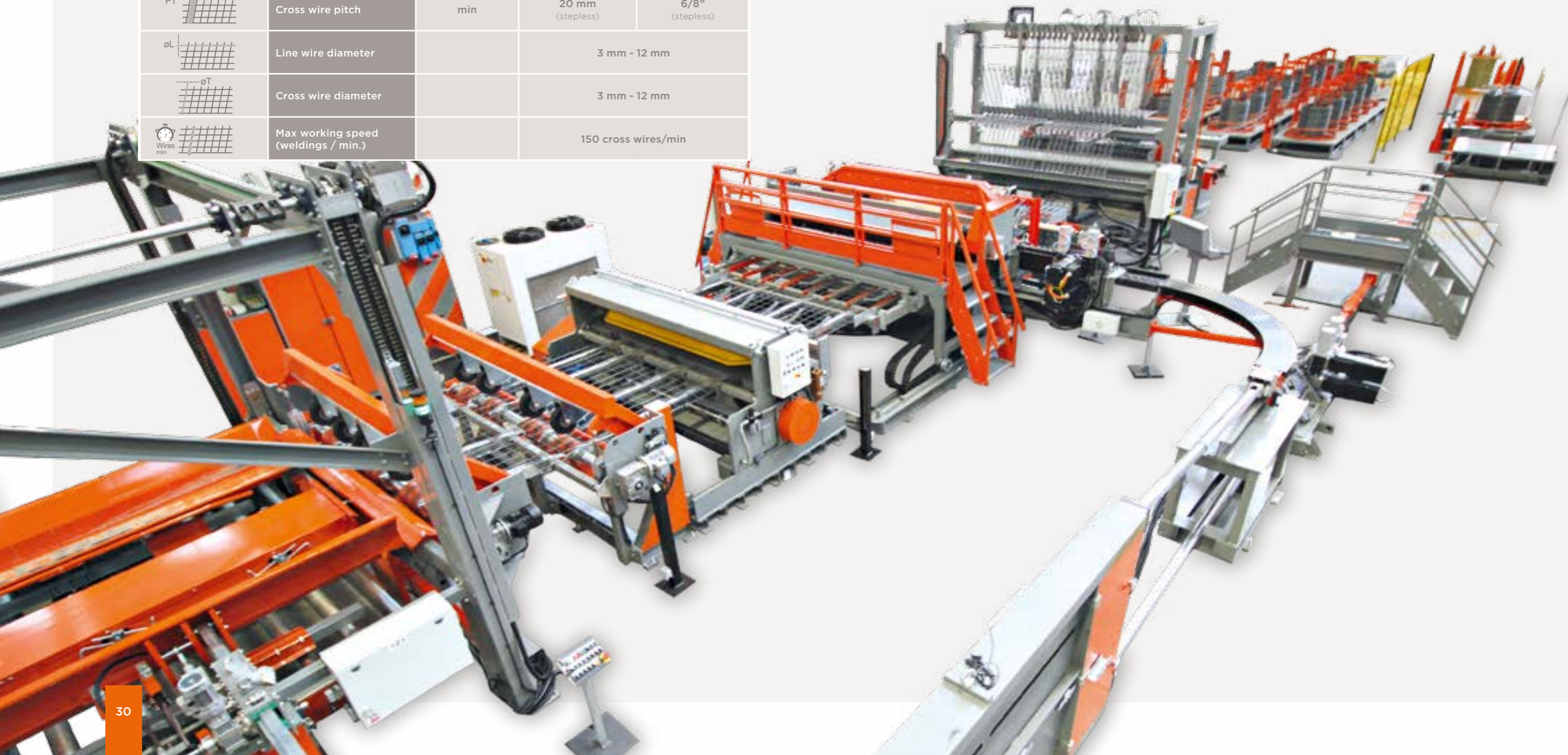
Macchina per la produzione di rete elettrosaldata alimentata longitudinalmente e trasversalmente da bobine. Gamma da  $\phi$  3 a  $\phi$  10 mm.

Instalación para la producción de mallas de refuerzo alimentada longitudinalmente y transversalmente por rollos. Gama de  $\phi$  3 mm a  $\phi$  10 mm.

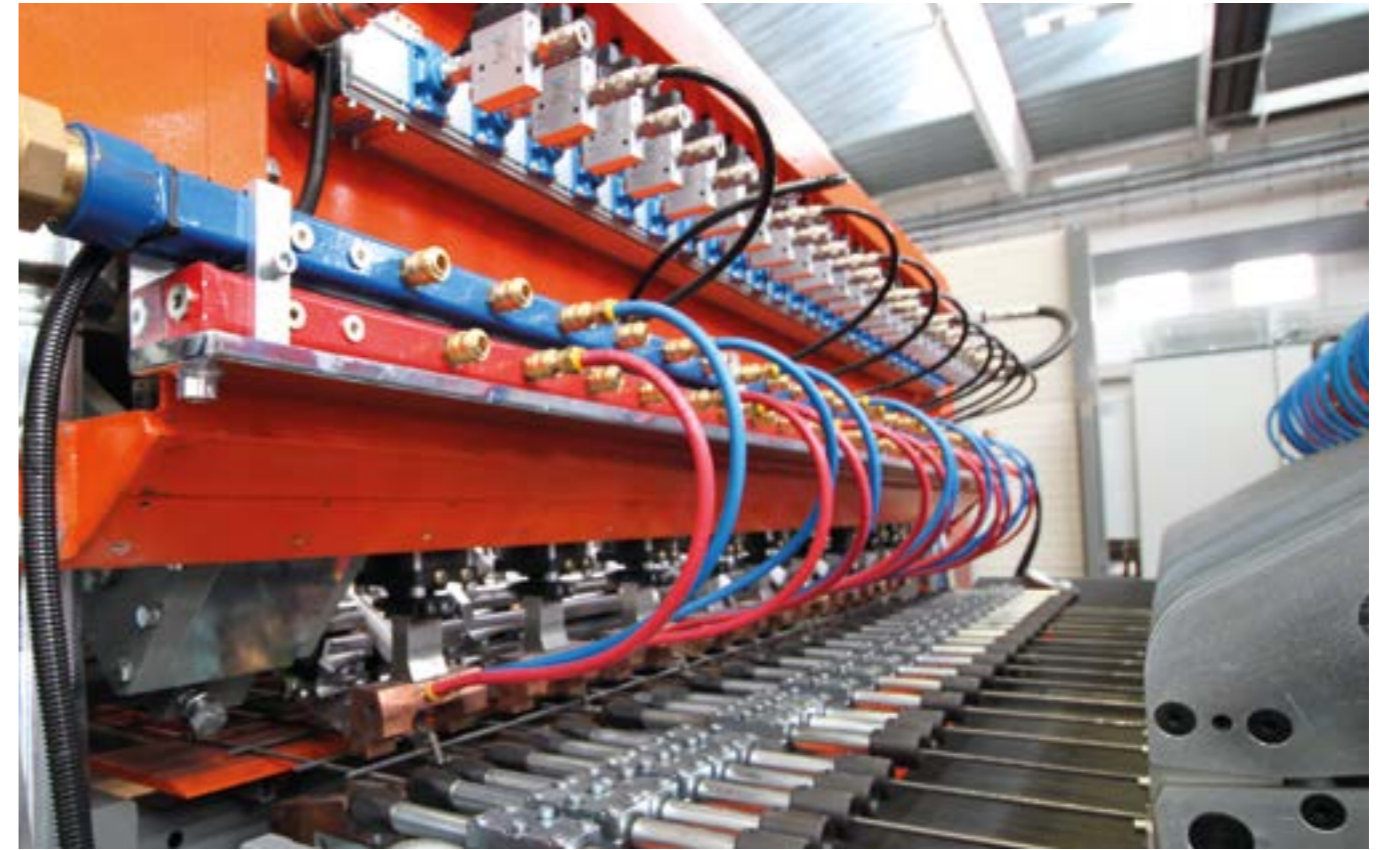
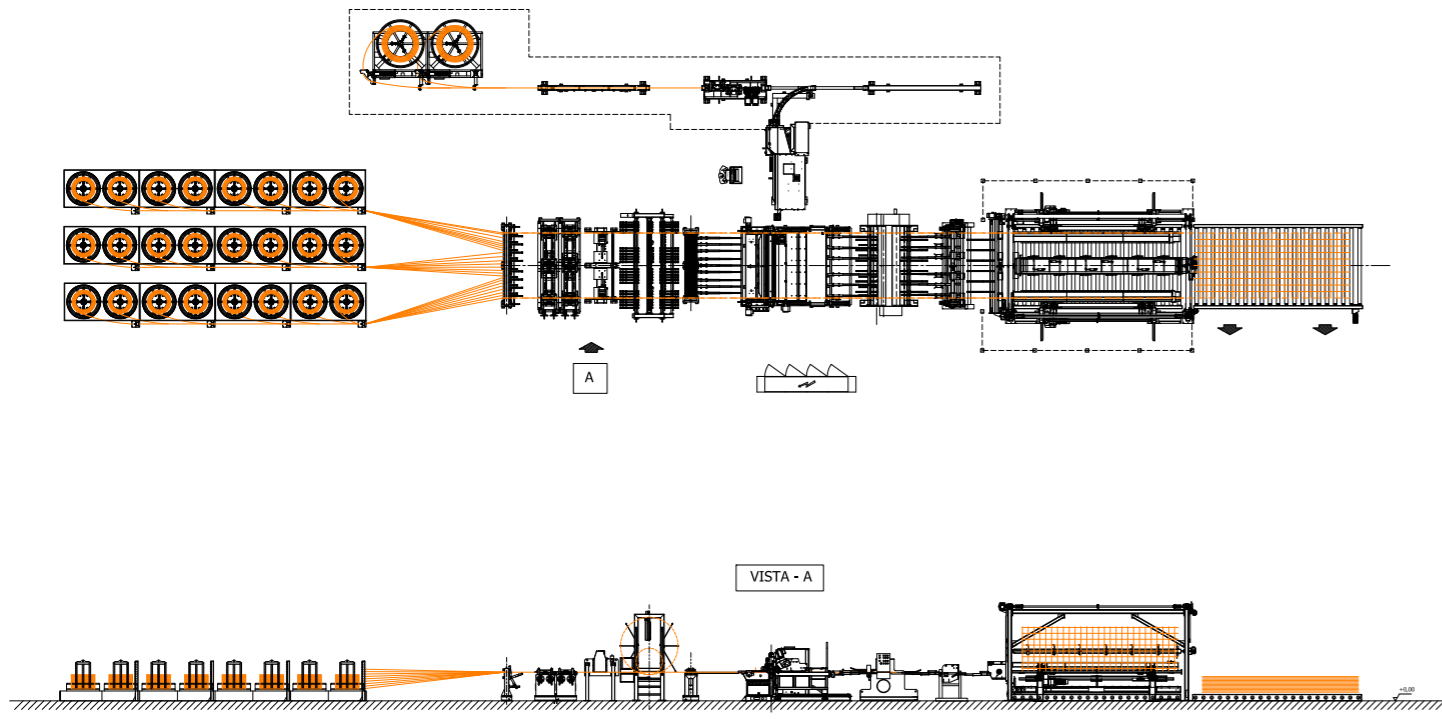
Installation pour la production de treillis électro-soudés alimentée horizontalement et longitudinalement à partir de bobines. Gamme de  $\phi$  3 à  $\phi$  10 mm.

Máquina para a produção de tela eletro soldada alimentada nos fios longitudinais e nos fios transversais por bobinas. Gama de  $\phi$  3 a  $\phi$  10 mm.

Anlage zur Herstellung von geschweissten Stahlmatten. Die Beschickung erfolgt ab Coil sowohl für die Längs – wie auch für die Querdrähte. Bereich ab Durchm. 3 mm bis Durchm. 10 mm.



CONFIGURATION EXAMPLES



# REVAMPING



## FLY-OVER

Alimentatore automatico di fili trasversali per mesh line a partire da coil.  
Automatic cross-wire feeding unit for mesh line from coil.  
Alimentador automático de hilos transversales para mesh line de carretes.  
Dispositif d'alimentation automatique de fils transversaux pour ligne de maille à partir d'une bobine.  
Alimentador automático de fios transversais para mesh line a partir de bobina.  
Automatische Kreuz-Draht Einführeinheit für Mattenlinie vom Coil.



## BAR LIFT

Automatic loading system of longitudinal bars. It is composed by a special lifting and selection system that allows the loading of a bar/sec (the bars are selected one by one).  
Sistema di carico automatico delle barre longitudinali. È composto da uno speciale sistema di sollevamento e di selezione che permette il caricamento di un barra/sec (le barre sono selezionate una ad una).  
Sistema de carga automático de las barras longitudinales. Está compuesto por un sistema de levantamiento y de selección especial que permite la carga de una barra/seg (las barras son seleccionadas una por una).  
Système de chargement automatique des barres longitudinales. Il se compose d'un système de soulèvement spécial qui permet la sélection et le chargement d'une barre / sec (les barres sont sélectionnés une par une).  
Sistema de carga automático das barras longitudinais. É composto por um sistema de levantamento e de seleção especial que permite a carga de uma barra/seg (as barras são selecionadas uma por uma).  
Automatisches Ladesystem der Längsstäbe. Bestehend aus einem besonderen Hebe – und Wählsystem der das Laden eines Stabes pro Sek. ermöglicht (jeder Stab wird einzeln gewählt).



## EACC

Allows automatic extraction of the mesh sheet produced and subsequent stacking and compacting on the roller unit.  
Consente l'estrazione automatica del foglio di rete prodotto e il successivo accatastamento e compattazione sulla via a rulli  
Permite la extracción automática del panel de red producido y su posterior apilamiento y compactación controlada en la vía de rodillos.  
Permet l'extraction automatique du panneau de grillage produit et l'empilement successif, puis le compactage contrôlé sur le groupe rouleaux.  
Permite extrair automaticamente o painel de tela produzida, além disso, possibilita empilhar e compactar o painel controlando esses processos através de roldanas.  
Ermöglicht das automatische herausziehen der hergestellten Matte sowie die darauffolgende Stapelung und Kompaktierung auf der Rollenbahn.



## RA

The tilter allows turning one mesh sheet every two produced in order to reduce the pack volume to be transported and stored.  
Il ribaltatore consente di girare un foglio di rete ogni due prodotti per ridurre il volume del pacco da trasportare e da immagazzinare.  
El volcador permite girar una lámina de red por cada dos producciones, a fin de reducir el volumen del paquete a transportar y almacenar.  
Le basculeur permet de retourner une feuille de grillage à chaque fois que deux sont produites, de manière à diminuer le volume du paquet à transporter et à stocker.  
O tombador permite virar uma tela a cada duas produzidas, de modo a reduzir o volume do feixe a ser transportado e estocado.  
Die Wendevorrichtung ermöglicht das abwechselnde Drehen der Matten um das Volumen des zu transportierenden und zu lagernden Paketes zu reduzieren.



## RA-HS

The tilter allows turning one mesh sheet every two produced in order to reduce the pack volume to be transported and stored.  
For mesh panels from 6 to 12 m.  
Il ribaltatore consente di girare un foglio di rete ogni due prodotti per ridurre il volume del pacco da trasportare e da immagazzinare. Per reti da 6 a 12 m.  
El volcador permite girar una lámina de red por cada dos producciones, a fin de reducir el volumen del paquete a transportar y almacenar. Para mallas de 6 a 12 m.  
Le basculeur permet de retourner une feuille de grillage à chaque fois que deux sont produites, de manière à diminuer le volume du paquet à transporter et à stocker. Pour treillis de 6 à 12 m.  
O tombador permite virar uma tela a cada duas produzidas, de modo a reduzir o volume do feixe a ser transportado e estocado. Para telas de 6 a 12 m.  
Die Wendevorrichtung ermöglicht das abwechselnde Drehen der Matten um das Volumen des zu transportierenden und zu lagernden Paketes zu reduzieren. Geeignet für Matten von 6 m bis 12 m Länge.



## AVVSA

Semi-automatic device to roll electro welded rolled mesh.  
Dispositivo semi-automatico per avvolgere la rete elettrosaldada in rotoli.  
Dispositivo semiautomático para enrollar la malla electrosoldada.  
Dispositif semi-automatique pour enrouler le treillis électrosoudé en bobines.  
Dispositivo semi-automático para rebobinar a rede soldada eletricamente em rolos.  
Halbautomatische Vorrichtung um die Matten aufzurollen.

# 04

## Special mesh

Mesh panels with variable shapes, dimensions and diameters produced according to customer's requests. They are usually bent and subsequently assembled with other mesh for the construction of complex structures. These mesh can be used for construction of large public works such as dams, ports, bridges, tunnels, railways, etc...

Pannelli di rete con forme, diametri e dimensioni variabili realizzati su specifiche del cliente. Sono normalmente piegate e successivamente assemblate ad altre reti per la realizzazione di strutture complesse. Sono reti destinate alla realizzazione di grandi opere come dighe, porti, ponti, gallerie ferrovie ecc.

Paneles de mallas con formas, diámetros y dimensiones variables realizados según las indicaciones del cliente. Son normalmente dobladas y ensambladas sucesivamente con otras mallas para la realización de estructuras complejas. Son mallas destinadas a la realización de grandes obras como diques, puertos, puentes, galerías, ferrovías, etc.

Panneaux de Treillis soudé, de diamètres et de dimensions variables produits en fonction des exigences du client. Ils sont généralement pliés et ensuite assemblés avec d'autres treillis pour la construction de structures complexes. Destinés à la réalisation de grandes ouvrages telles que barrages, ports, ponts, tunnel, chemin de fer, etc..

Painéis de tela com formas, diâmetros e dimensões variáveis realizados segundo especificação do cliente. São normalmente dobradas e em seguida assembladas com outras telas para a realização de estruturas complexas. São telas destinadas à realização de grandes obras como barragens, portos, pontes, túneis, ferrovias, etc.

Matten mit unterschiedlichen Formen, Durchmessern und Grössen, nach kundenspezifischer Herstellung. Normalerweise werden sie gebogen und danach mit anderen Matten montiert zur Realisierung aufwendiger Bauprojekte. Diese Matten werden für grosse Bauvorhaben verwendet wie Dämme, Häfen, Brücken, Tunnels, Eisenbahnen usw.



# MULTIASSEMBLER

Mesh welding machine for the production of reinforcing mesh, engineered, special, heavy and 3D (bent, precast) mesh working with pre-cut wires or bars up to Ø 25 mm.

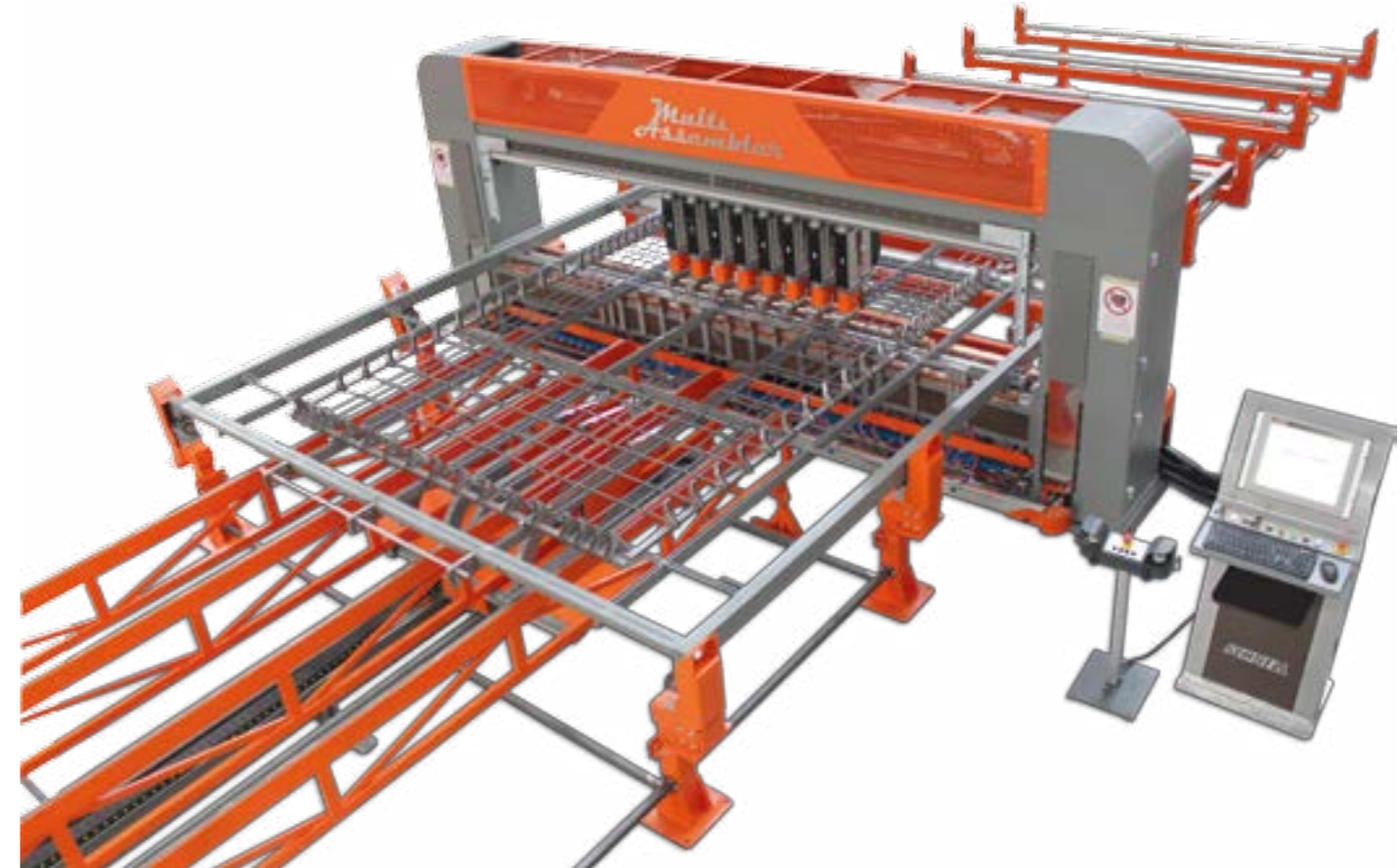
Macchina per la produzione di rete elettrosaldata ingegnerizzata, rete pesante e pannelli con lati piegati, alimentata da ferri o barre pre-tagliate fino al Ø 25 mm.

Instalación para la producción de mallas de refuerzo, de proyecto, especial y 3D (dobladas, prefabricadas) alimentada por barras pre-cortadas hasta Ø 25 mm.

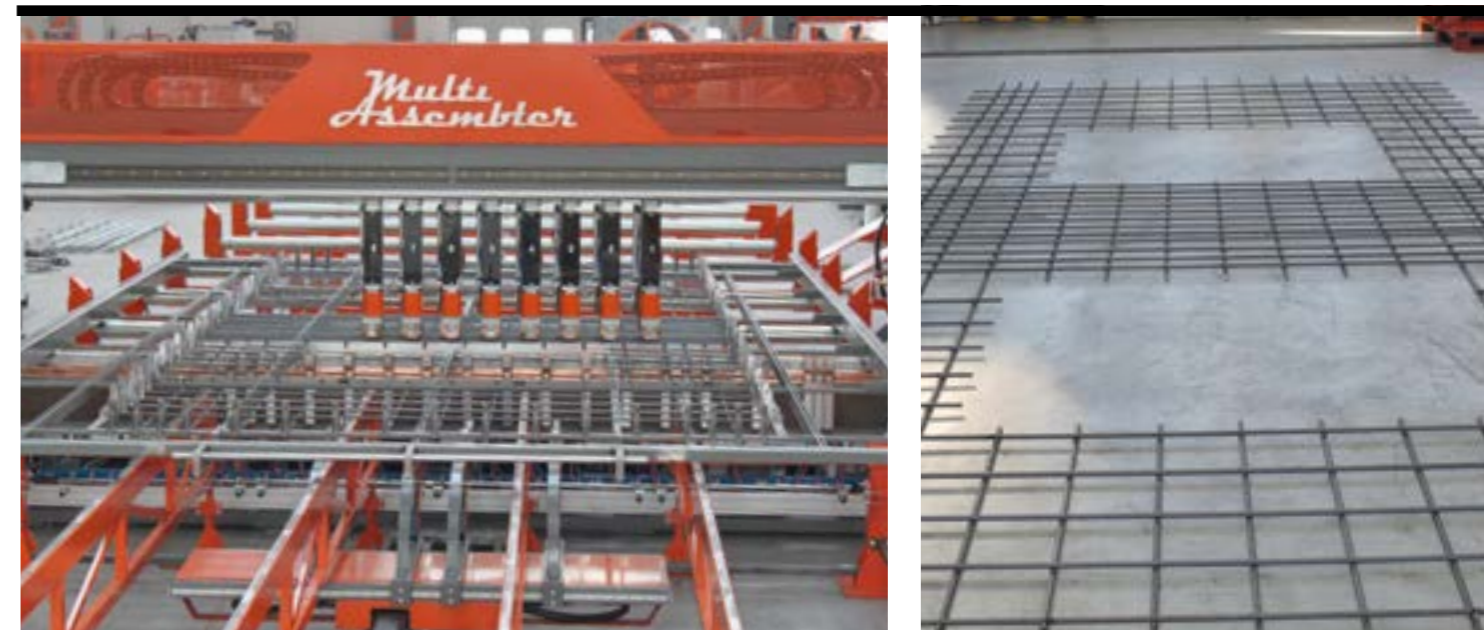
Machine alimentée par fers ou barres prédécoupées jusqu'à 25 mm pour la production de treillis électrosoudés sur-mesure, treillis lourds et panneaux avec côtés pliés.

Máquina para a produção de tela eletro soldada, de desenho, tela pesada e painéis com lados dobrados, alimentada por ferros ou barras pre-cortadas até ao Ø 25 mm.

Anlage zur Herstellung von Zeichnungsmatten, schwere Matten und Matten mit aufgebogenen Aussenseiten. Beschickt von Stäben oder bereits geschnittenen Stäben ab Coil bis Durchm. 25 mm.



## MULTI ASSEMBLER TRAY VERSION



|       |  |                      |           |                             |                             |
|-------|--|----------------------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|
| W max |  | Mesh panel widths    | min / max | 0,3 m / 4 m                 | 12" / 157"                  |
|       |  | Mesh panel lengths   |           | 6 m<br>(up 12 m on request) | 20'<br>(up 40 m on request) |
| PL    |  | Line wire pitch      | min       | 100 mm<br>(stepless)        | 4"<br>(stepless)            |
| PT    |  | Cross wire pitch     | min       | 20 mm<br>(stepless)         | 6/8"<br>(stepless)          |
|       |  | Max welding capacity | LW+CW     | 40 mm                       | 1"5/8                       |

# STRIP

Welding line for the production of single or double strip mesh, working with line & cross wires from coils or from pre-cut wires.






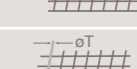


Impianto per la produzione di "strisce di rete" (scalette) a una o due piste. Può essere alimentato longitudinalmente e trasversalmente da bobine o da barre pre-tagliate.

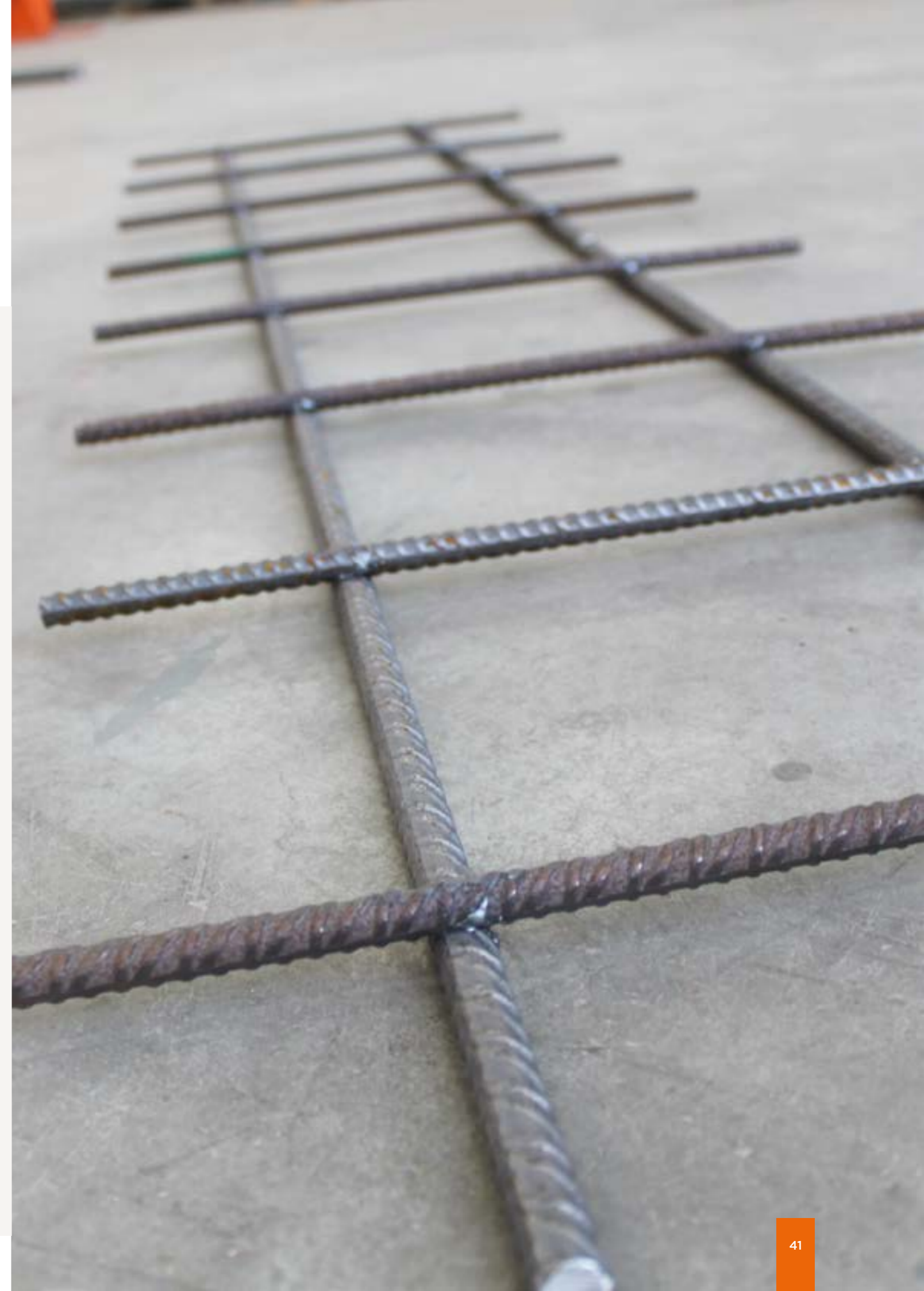
Planta para la producción de "tiras de malla" (escaleras) a una o dos pistas. Puede ser alimentada longitudinalmente y transversalmente por bobinas o barras pre-cortadas.

Installation pour la production de bandes de treillis avec une ou deux voies. Elle peut être alimentée longitudinalement et transversalement par des bobines ou des barres prédécoupées.

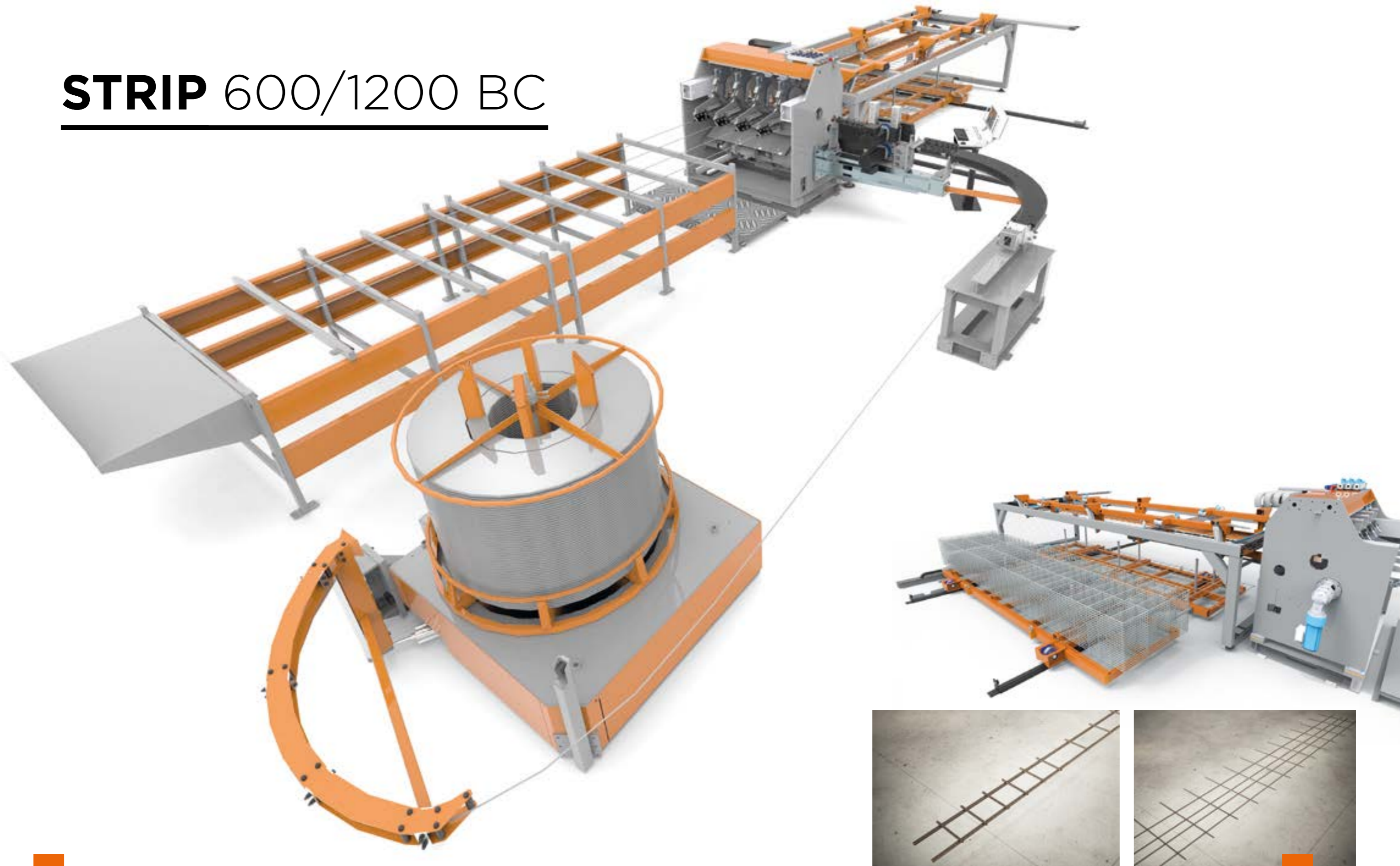
Planta para a produção de fitas de tela (separadores) de uma ou duas pistas. Pode ser alimentado longitudinalmente e transversalmente por bobinas ou p or barras pré-cortadas.

Anlage zur Herstellung von "Mattenleitern" auf einer oder zwei Bahnen. Längs- und Querstäbe können entweder ab Coil oder mit vorgeschrittenen Stäben zugeführt werden.

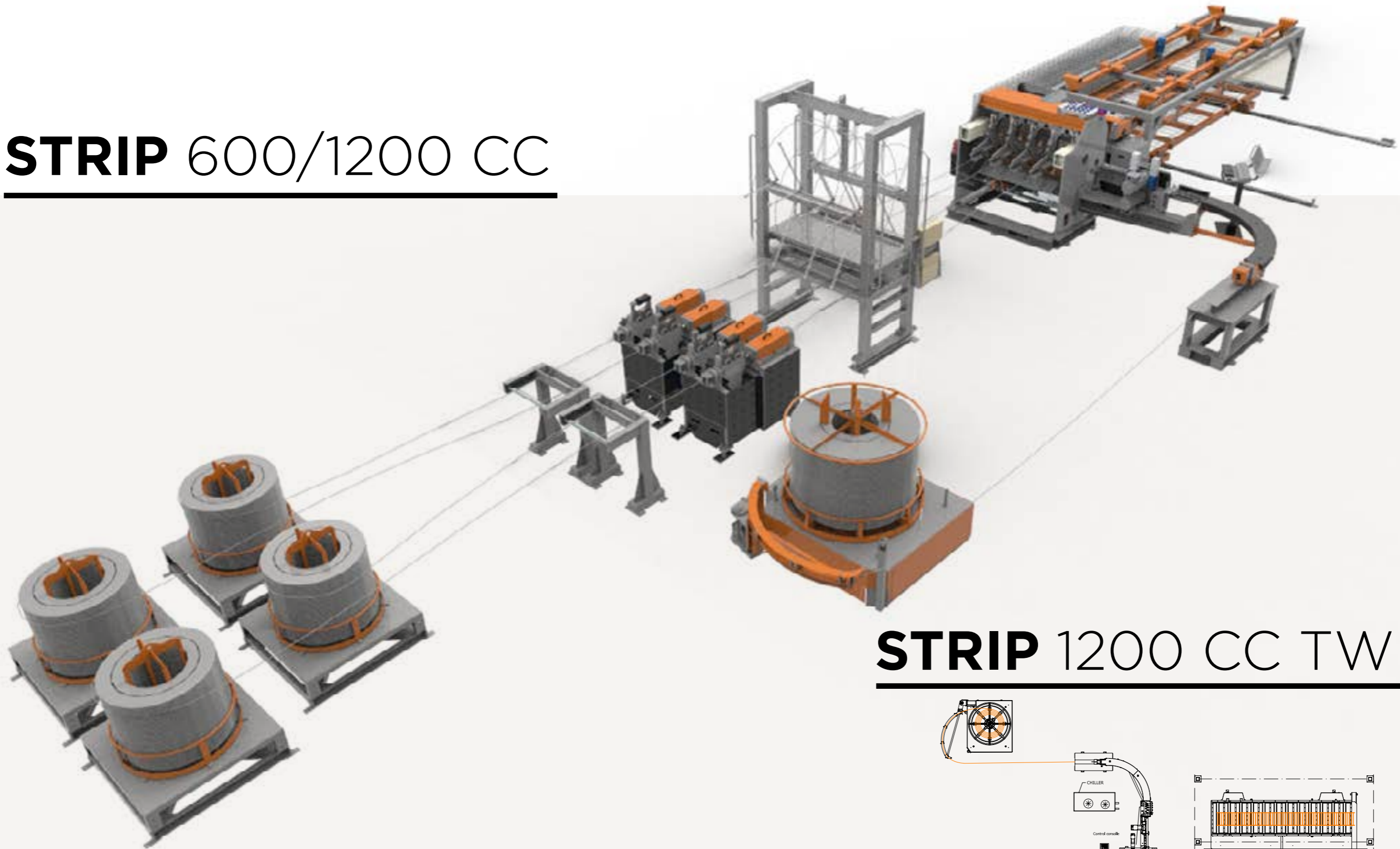
|   |  | STRIP BC  |                     | STRIP CC           |                     | STRIP CC TWIN      |                     |                    |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|
|  | Mesh panel widths                        | min / max | 75 mm<br>1200 mm    | 3" / 47"           | 75 mm<br>1200 mm    | 3" / 47"           | 75 mm<br>1200 mm    | 3" / 47"           |
|  | Mesh panel lengths                       | max       | 700 mm<br>9000 mm   | 28" / 354"         | 500 mm<br>9000 mm   | 20" / 354"         | 500 mm<br>9000 mm   | 20" / 354"         |
|  | Line wire pitch                          | min       | 75 mm<br>(stepless) | 3"<br>(stepless)   | 75 mm<br>(stepless) | 3"<br>(stepless)   | 75 mm<br>(stepless) | 3"<br>(stepless)   |
|  | Cross wire pitch                         | min       | 20 mm<br>(stepless) | 6/8"<br>(stepless) | 20 mm<br>(stepless) | 6/8"<br>(stepless) | 20 mm<br>(stepless) | 6/8"<br>(stepless) |
|  | Line wire diameter                       | max       | 4 - 16 mm           |                    | 4 - 12 mm           |                    | 4 - 12 mm           |                    |
|  | Cross wire diameter                      | max       | 4 - 10 mm           |                    | 4 - 10 mm           |                    | 4 - 10 mm           |                    |
|  | Max working speed<br>(cross wire / min.) | max       | 100                 |                    | 100                 |                    | 100                 |                    |
|  | Max welding capacity                     | LW+CW     | 22 mm               | 1"                 | 22 mm               | 1"                 | 22 mm               | 1"                 |



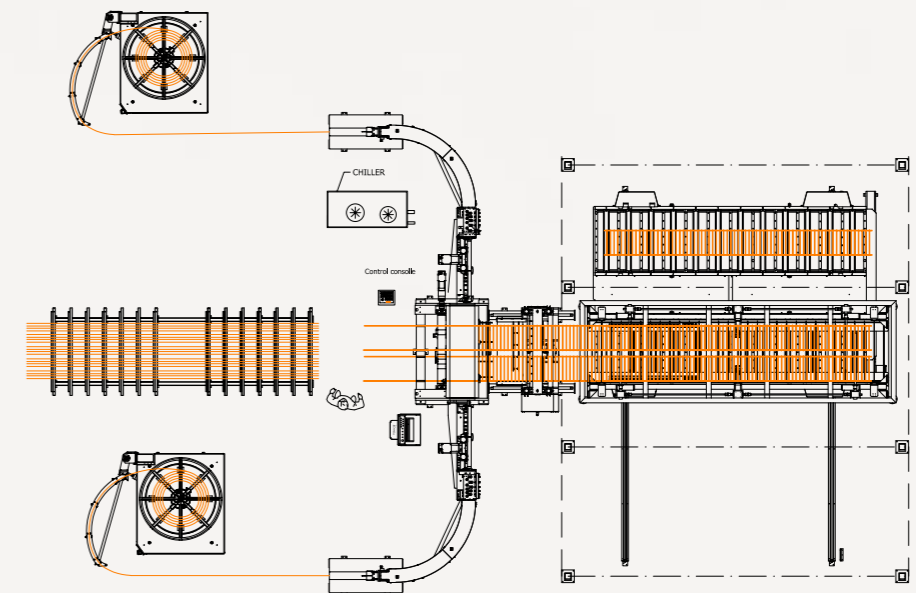
# STRIP 600/1200 BC



# **STRIP 600/1200 CC**



# **STRIP 1200 CC TWIN**





# 05

## MESH SPIDER

|  | MESH SPIDER 4                           |                           | MESH SPIDER 4-6                          |                            | MESH SPIDER EVO 4-6 PE                   |                            |
|--|---|---------------------------|--|----------------------------|--|----------------------------|
| Capacity                               | 4.000 Kg                                | 8.800 lb                  | 6.000 Kg                                 | 13.200 lb                  | 6.000 Kg                                 | 13.200 lb                  |
| Mesh length                            | 2 m ÷ 4 m                               | 7' ÷ 13'                  | 4 m ÷ 6 m                                | 13' ÷ 20'                  | 4 m ÷ 6 m                                | 13' ÷ 20'                  |
| Height Mesh Pack min.                  | 200 mm                                  | 8"                        | 200 mm                                   | 8"                         | 200 mm                                   | 8"                         |
| Height Mesh Pack max.                  | 700 mm                                  | 28"                       | 700 mm                                   | 28"                        | 700 mm                                   | 28"                        |
| Minimum pitch of the mesh panel to fit | 150x150 mm                              | 6"x6"                     | 150x150 mm                               | 6"x6"                      | -  | -                          |
| Weight                                 | 700 Kg                                  | 1.550 lb                  | 900 Kg                                   | 2.000 lb                   | 1.100 Kg                                 | 2.450 lb                   |
| Overall height                         | 1.150 mm (h)<br>x 2000 mm<br>x 1.350 mm | 61" (h)<br>x 79"<br>x 53" | 1.570 mm (h)<br>x 4.550 mm<br>x 1.350 mm | 62" (h)<br>x 179"<br>x 53" | 1.400 mm (h)<br>x 4.500 mm<br>x 1.700 mm | 55" (h)<br>x 177"<br>x 67" |



**MESH SPIDER 4-6**



**MESH SPIDER**

Mesh Spider is the lifting equipment to move electro-welded mesh panels. Due to its automatic hooking and releasing device Mesh Spider can move one or more mesh bundles in a fast and safe way resulting in room saving as the bundles can be stocked one next to the other.

Mesh Spider è la pinza per il sollevamento delle reti elettro-saldate. Il dispositivo di aggancio e sgancio automatico consente a Mesh Spider di trasportare uno o più pacchi di rete in modo rapido e sicuro, permettendo di ottimizzare gli spazi di magazzino affiancando i pacchi

Mesh Spider es el aparato de levantamiento para las redes electro-soldadas. El sistema de enganche y desenganche automático permite transportar uno o más bultos, colocándolos uno al lado del otro, de manera rápida y segura optimizando el espacio del almacén.

Mesh Spider est la pince pour levage des treillis électro soudés. Le dispositif d'enclenchement et de déclenchement automatique permet à Mesh Spider de transporter un ou plusieurs paquets de treillis de façon rapide et sûre et d'optimiser le stockage en juxtaposant les paquets.

Mesh Spider é uma pinça para rede eletro-soldada. O dispositivo de enganche e desenganche automático permite que a Mesh Spider transporte um ou mais pacotes de redes, de maneira rápida e segura, otimizando os espaços de armazenagem colocando-os um ao lado do outro.

Mesh Spider ist die erste Zange für die Anhebung von elektrogeschweißten Matten. Die Vorrichtung von automatischer Koppelung und Auslösung erlaubt Mesh Spider ein oder mehr Pakete in einer schnellen und sicheren Weise zu transportieren, und erlaubt die Lagerräume bei der Nebeneinandersetzung der Pakete zu optimieren.

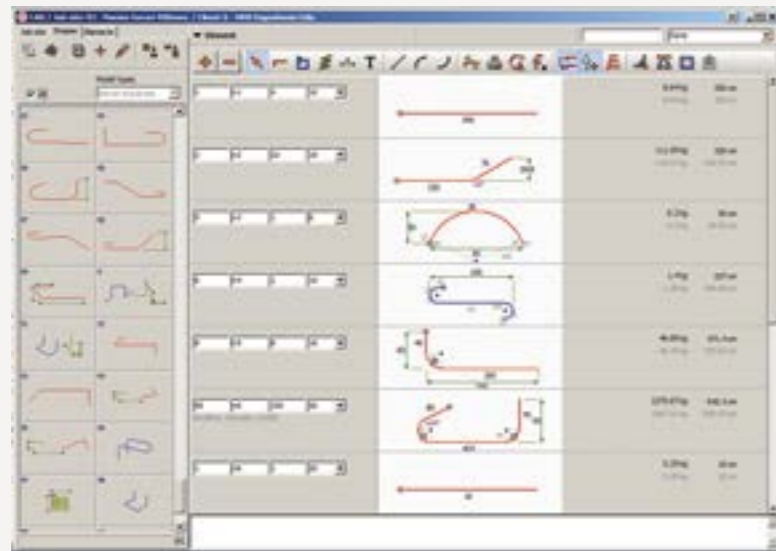


**MESH SPIDER EVO PE**

# 06

## Business application software

### GRAPHICO PRO



Software package for management of design development, labels, job lists, statistics and traceability.

Pacchetto software per la gestione di sviluppo disegni, etichette, liste di lavorazione, statistiche e tracciabilità.

Paquete software para la gestión del desarrollo de dibujos, etiquetas, listas de mecanización, estadísticas y trazabilidad.

Paquet logiciel pour la gestion du développement des plans, des étiquettes, des listes de travail, des statistiques et de la traçabilité. Pacote de software para a gestão do desenvolvimento de desenhos, etiquetas, listas de trabalho, estatísticas e rastreamento.

Softwarepaket zur Ausarbeitung von Zeichnungen und Vorbereitung von Etiketten, Bearbeitungslisten, Statistiken und Rückverfolgung.

### OPTIMO PRO



Software package for optimisation of the cutting lists.

Pacchetto software per l'ottimizzazione delle distinte di taglio.

Paquete software para la optimización de las listas de corte.

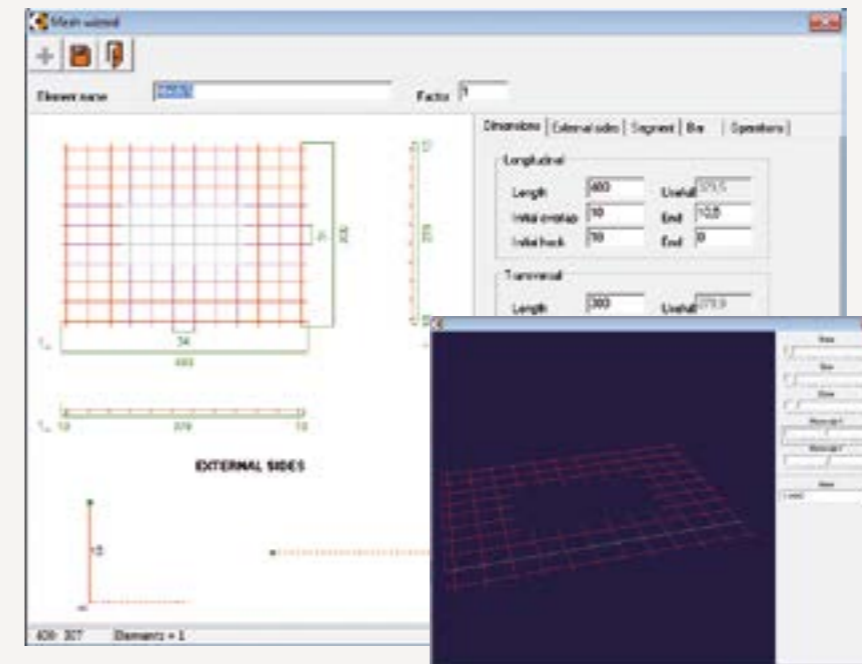
Paquet logiciel pour l'optimisation des listes de coupe.

Sistema integrado de otimização do ferro para máquina de corte e perfilação.

Softwarepaket zur Optimierung der Schneidlisten.



### GRAFO MESH



Software for fast and easy mesh data entry. Programming special meshes was never so easy.

Modulo software per l'inserimento facile e veloce dei dati della rete. Programmare una rete speciale non è stato mai così semplice.

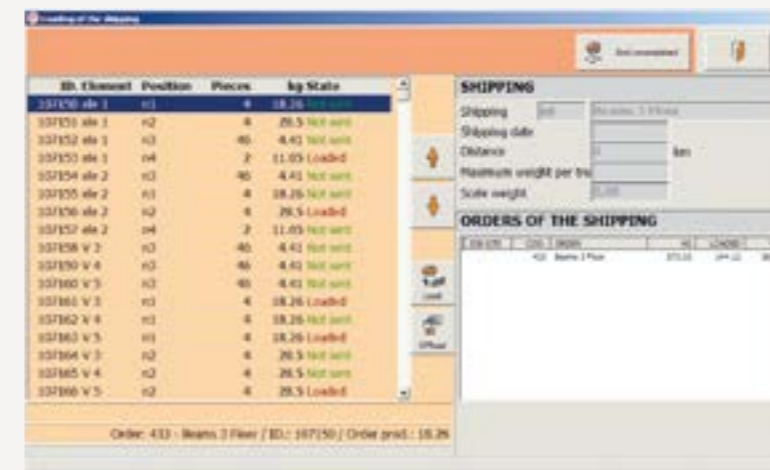
Software que permite la introducción rápida y fácil de los datos de las mallas. Diseñar una malla especial nunca fue tan fácil.

Programme de gestion pour l'insertion facile et rapide des données du treillis. La programmation d'un treillis spécial n'a jamais été tellement facile.

Software para entrada de dados de malha fácil e rápido. Programação malhas especiais nunca foi tão fácil.

Softwaremodul zur einfachen und schnellen Eingabe der Mattendaten. Die Programmierung einer Spezialmatte war noch nie so einfach.

### SHIPPING BAR PRO



It allows a real time control of the material loaded into the trucks, it checks the conformity of the cargo and it prints the appropriate transport document.

Permette il controllo in tempo reale del materiale caricato nei camion, verifica la completezza del carico e stampa il relativo documento di trasporto.

Software que permite la supervisión en tiempo real del material cargado en el camión para controlar si se ha cargado todo y proceder a imprimir el correspondiente documento de transporte.

Il permet le contrôle en temps réel du matériel chargée dans les camions, il vérifie la conformité du chargement et il imprime le document de transport correspondant.

Permite o controle em tempo real do material carregado nos camiões. Verifique que a carga esteja completa e imprima o relativo documento de transporte.

Es ermöglicht eine Echtzeitkontrolle des Materials in den LKW verladen, es prüft die Konformität der Ware und es druckt den entsprechenden Transportdocument.

## GRAFO TRAX PRO



Software module which allows the traceability of the material required for the quality management and the 'real time' reception of the casting used in the different machines.

Modulo software che permette la gestione della rintracciabilità del materiale necessaria per la gestione della qualità e la ricezione real time delle colate adoperate nelle diverse macchine.

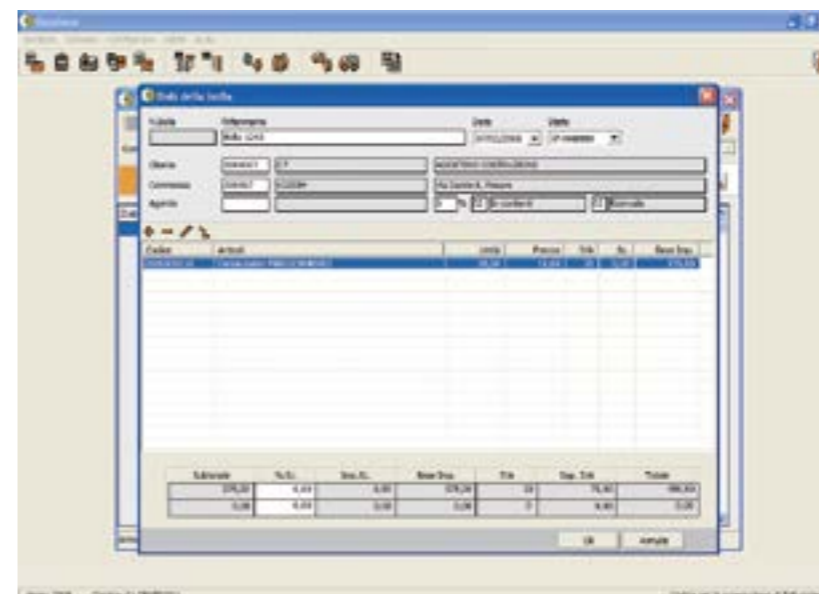
Modulo software que permite la trazabilidad del material para la gestión de la calidad y la recepción en tiempo real de las coladas utilizadas en las diversas máquinas.

Module logiciel permettant la gestion de la traçabilité du matériel afin de pouvoir gérer la qualité et la réception en temps réel des coulées utilisées dans les différentes machines.

Módulo software que permite a rastreabilidade do material para a gestão da qualidade e a recepção em tempo real das coladas utilizadas em diversas máquinas. A recepção de tais dados é realizada através do código de barras.

Software-Modul, das die Verwaltung der Nachverfolgung des Materials ermöglicht, wodurch die Qualität gesichert und in Echtzeit die in den verschiedenen Maschinen.

## GRAFO GEST PRO



Software module that allows issuing quotations, notes and invoices for the rod orders managed with the Graphico software.

Modulo software che permette di emettere preventivi, bolle e fatture degli ordini del ferro gestiti con il software Graphico.

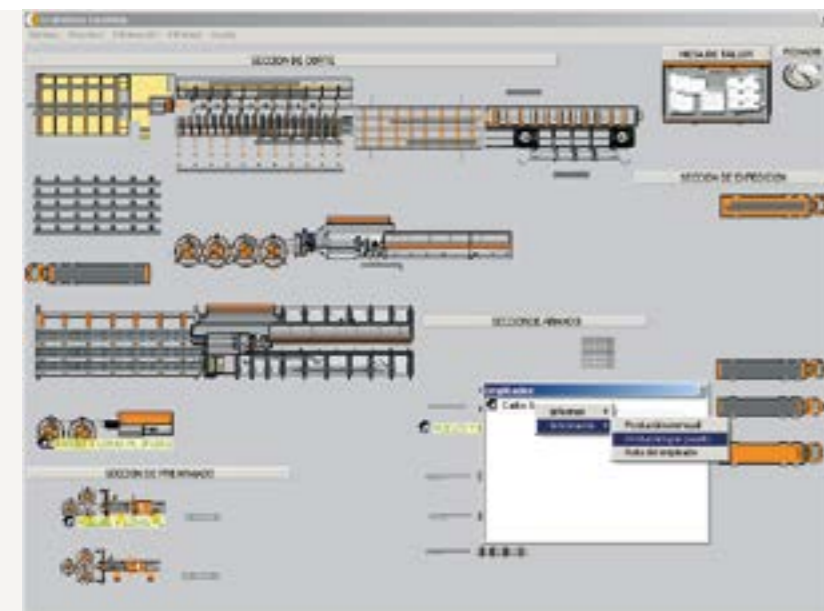
Módulo software que permite emitir presupuestos, albaranes y facturas de los pedidos del hierro gestionados con el software Graphico.

Module logiciel permettant l'émission de devis, bons de livraison et factures des commandes du fer gérées par le logiciel Graphico.

Módulo software capaz de emitir orçamentos, notas de entrega e faturas dos pedidos de aço geridos com o software Graphico.

Software-Modul, das eine Ausstellung von Kostenvorschlägen, Lieferscheinen und Rechnungen für die mit der Software Graphico verwalteten Aufträge für die Eisen ermöglicht.

## GRAFO BOSS PRO



Production supervision software that shows the job execution status in real-time and allows managing the operators.

Software di supervisione della produzione che mostra lo status in tempo reale della realizzazione delle commesse; permette la gestione degli operatori.

Software de supervisión de la producción que muestra el estado en tiempo real de la realización de los pedidos, permite gestionar los operadores.

Logiciel de supervision de la production qui montre en temps réel l'état de la réalisation des commandes, il permet une gestion des opérateurs.

Software de supervisão da produção que mostra o status em tempo real da fabricação dos pedidos, permite, além da gestão dos operadores.

Software für die Produktionsüberwachung, die den Zustand der Herstellung der Aufträge in Echtzeit anzeigt.

## REBAR WEB



Rebar Web is an online platform for the development of production lists.

Rebar Web è una piattaforma in Cloud per lo sviluppo della distinta di lavorazione.

Rebar Web es una plataforma en la nube y permite de realizar los despieces.

Rebar Web est une plate-forme online pour le développement de listes de travail.

Rebar Web é um software de planilhamento na nuvem.

Rebar Web ist eine Online-Plattform zur Bearbeitung der Stahl-Listen.

Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

En raison de l'évolution continue des produits, les données techniques et photos ne sont pas contractuelles

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são reais.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.

**Schnell**  
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

**Schnell spa**

Via Borghetto, 2 - Zona Ind. San Liberio  
61036 Colli al Metauro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 878711  
Fax +39 0721 8787330

[www.schnell.it](http://www.schnell.it)  
[marketing@schnell.it](mailto:marketing@schnell.it)

Download the new **SchnellAPP!**  
The free APP  
**Machine's Catalogue Schnell**  
is now available on the App Store  
and Google Play!



<https://goo.gl/nU9b8w>



<https://goo.gl/euzBPr>

